

— Une plaque de plexiglas ($e = 4$ mm) coulisse dans ces glissières, entraînée par un fil s'enroulant sur un cylindre ($\varnothing = 2$ cm) porté par l'axe de plus petite vitesse d'un moteur universel. Un profil PQ représentant la forme du signal est découpé dans cette plaque. CD = 60 cm.

— Une tige en aluminium profilé ($\square$ 18×10 mm - tringle de rideau) peut glisser verticalement guidé en G et H (fig. 3). En M on fixe une tige filetée (25 cm - $\varnothing$ 4 mm) avec une petite roue ($\varnothing$ 10 mm) qui repose sur le profil PQ (fig. 2). Le contact de la roue sur le profil est assuré par le ressort R. A l'extrémité de cette tige, on réalise un petit stylet métallique K (fil de fer torsadé) qui est maintenu au contact du papier zinc d'un enregistreur. Le circuit d'enregistrement sera fermé en reliant la borne électrique J placée sur le cadre métallique, au système d'alimentation.

— Le cadre est fixé par des noix sur des supports quelconques.

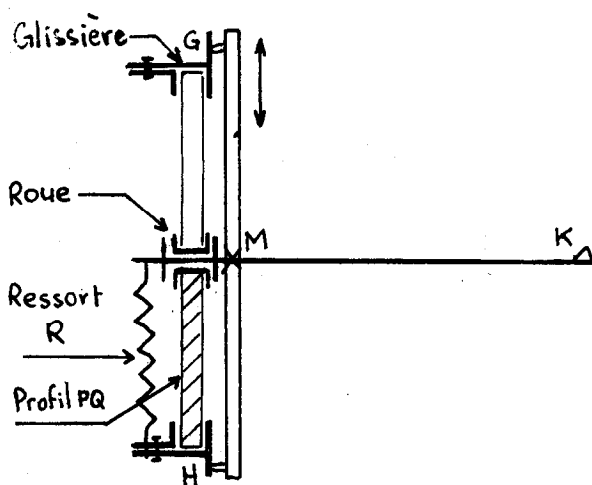
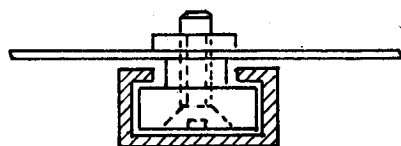


Fig. 2



Guidage en G et H

Fig. 3

MANIPULATION - RESULTATS.

Le moteur entraîne le cadre CDEF ; le point M est animé d'un mouvement vertical ainsi que le point K qui, lors du défilement du papier zinc, donne l'enregistrement $y = g(t)$ (fig. 4 et 5).

On peut remplacer l'enregistreur au papier zinc par un cylindre au noir de fumée ou autre...

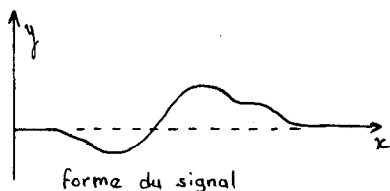


Fig. 4

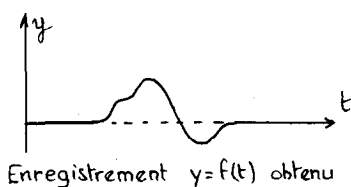


Fig. 5
