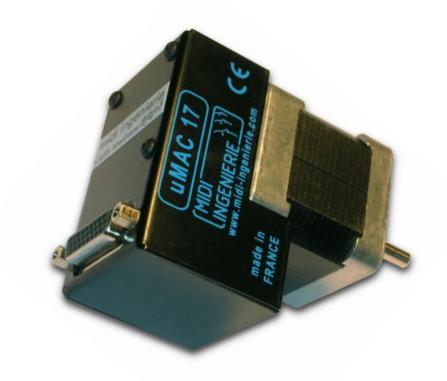


Labège Innopole Immeuble de Memphis 3509, route de Baziège BP 48308 31683 LABÈGE Cedex France

Tél.: 33 (0)5 61 39 96 18 Fax: 33 (0)5 61 39 17 58 www.nexeya-products.com

# midi ingenierie MICROMAC17 manuel utilisateur



Date: 15.11.11

Référence : umac17\_v6\_um\_fr.pdf

Réf. MI: BLN1700858.DOC

Révision: 6

Auteur: B.LOPEZ

http://www.midi-ingenierie.com

S.A.S. au capital social de 713 046€ 333 373 108 RCS Toulouse Siret 333 373 108 00013 APE 7112B TVA FR60 333 373 108







# **Sommaire**

1. Présentation du produit	4
1.1. Introduction	4
1.2. FONCTIONNALITES	
1.2.1. Architecture	
1.2.2. Mouvements	
1.2.3. Butées	
1.3. COUPLE ET PUISSANCE	
1.3.1. Couple maximum	
1.3.2. Couple permanent	
1.3.3. Entrées – Sorties	
1.3.4. Précautions d'emploi	
1.3.4.1. Règles générales	
1.3.4.2. Conditions de stockage	
1.3.4.3. Conditions d'utilisation	
Spécifications techniques	
2.1. SPECIFICATIONS GENERALES	
2.2. SPECIFICATIONS MECANIQUES	
2.3. ALIMENTATION	
3.1. DESCRIPTION DU CONNECTEUR	
3.1. DESCRIPTION DU CONNECTEUR	
3.2.1. Fonctionnalités des entrées/sorties	
3.2.2. Entrées logiques opto-isolées	
3.2.3. Entrées logiques opto-isolées	
3.2.4. Sorties logiques non isolées	
3.2.5. Entrée analogique	
3.3. Configuration du port de communication	1 11
3.3. CONFIGURATION DU PORT DE COMMUNICATION	
3.3.2. Interface serie Standard	
3.3.3. Les protocoles séries	
4. COMMANDES ET séquences	
4.1.1. Définition des variables	
4.1.2. Manipulation des variables	
4.1.2.1. Lecture écriture	
4.1.2.2. Opérations et séquences	
4.2. SEQUENCES	
4.2.1. Organisation des séquences	
4.2.2. Ecriture et mémorisation des séquences	
, ,	
4.2.4. Sélection et exécution des séquences	
4.2.5. Déroulement des séquences	
4.2.5.1. Enchaînement naturel	
4.2.5.2. Enchaînement conditionnel	
4.2.5.3. Sous séquences	
5. Langage micromac	
5.1. GESTION GENERALE ET CONFIGURATION	
5.1.1. SET_ADDRESS : adresse module	
5.1.2. SET_BAUDRATE : vitesse de dialogue série	
5.1.3. REQUEST_VERSION : relecture de version	
5.1.4. MODULE_RESET: réinitialisation	
5.1.5. READ: Relecture des variables	
5.1.6. POWER: Puissance moteur	19





5.2. Par	RAMETRES	20
5.2.1.	Sauvegarde des paramètres	20
5.2.2.	Cohérence des vitesses	20
5.2.3.	#HIGH_SPEED : vitesse de consigne maximum	
5.2.4.	#LOW_SPEED: vitesse d'approche	
5.2.5.	#RAMPING TIME : loi d'accélération	
5.2.6.	#TORQUE RATIO : Courant moteur	
5.2.7.	#LOW_TORQUE : Courant de Standby du moteur	
5.2.8.	#POSITIVE_END/NEGATIVE_END : butées logicielles	
	FREES SORTIES	
5.3.1.	#OUTPUT: sorties digitales	
5.3.2.	#INPUT : entrées digitales	
5.3.3.	#INPUT_ANALOG : Entrée analogique	
5.3.4.	#SUPPLY_VOLTAGE: tension d'alimentation	
5.3. <del>4</del> . 5.3.5.	#TEMPERATURE : température du boîtier	
	RIABLES	
5.4.1.	Paramètres, variables système et variables utilisateur	
<i>5.4.2.</i>	Opérations sur les variables	
5.4.3.	#Vn : variable utilisateur	
5.4.4.	#Mn : variable utilisateur mémorisée	
	STION DES MOUVEMENTS	
5.5.1.	#POSITION: compteur de position absolue	
5.5.2.	#PROFILE_SPEED : vitesse courante	
5.5.3.	MOVE_TO: Mouvement absolu	
<i>5.5.4.</i>	MOVE_ON : mouvement relatif	
5.5.5.	MOVE_SPEED: Mouvement à vitesse imposée	
5.5.6.	STOP: Arrêt avec décélération	
5.5.7.	HALT: Arrêt d'urgence	
5.6. MC	DES	
5.6.1.	STANDBY_MODE: Gestion du Standby	
5.6.2.	HARD_ENDS: Butées hardware	
5.6.3.	SOFT_ENDS: Butées software	33
<i>5.6.4.</i>	INVERSE_POLARITY: inversion de polarité	33
5.7. GE	STION DES SEQUENCES	34
5.7.1.	OPEN/CLOSE_SEQ: édition des séquences	34
5.7.2.	:n : déclaration de phases de séquence	35
5.7.3.	START_ SEQUENCE : lancement d'une séquence	35
<i>5.7.4.</i>	#ON_RESET : séquence de démarrage	
<i>5.7.5.</i>	WAIT : temporisation	
5.7.6.	JUMP: saut entre phases	
5.7.7.	JUMP_RELATIVE : saut relatif entre phases	
5.7.8.	IF JUMP : saut conditionnel	
5.7.9.	IF JRE : saut conditionnel relatif	
5.7.10.	CALL/RETURN: sous séquence	
5.7.11.	#LINE : ligne courante exécutée	
5.7.12.	STEP: pas à pas	
5.7.13.	\$upLoad : relecture de la mémoire séquence	
	NTROLE	
5.8.1.	#STATUS: état du module	
5.8.2.	#ERROR: Compte rendu d'erreur	
	EXES	
	EMPLES DE SEQUENCES	
6.1.1. 6.1.2	Exemple 1	
6.1.2.	Exemple 2	
6.1.3.	Exemple 3	
6.1.4.	Exemple 4	
6.1.5.	Exemple 4 bis	
6.1.6.	Exemple 5	
	SUME DES COMMANDES ET VARIABLES	
6.3. Do	CUMENTS ASSOCIES	46





## 1. PRESENTATION DU PRODUIT

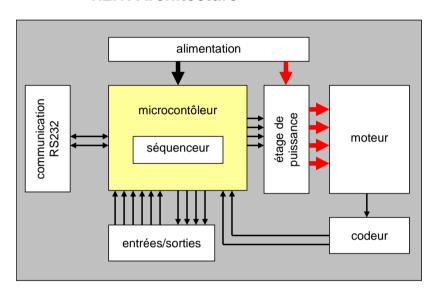
#### 1.1. Introduction

Le MICROMAC est un module composé d'un moteur et d'une électronique de commande intégrée fonctionnant en mode auto commuté. Ce type de contrôle permet de garantir à tout moment la position du moteur grâce au codeur incrémental intégré. On obtient ainsi un système qui combine les avantages d'un moteur pas à pas et d'un moteur brushless.

Le module se présente sous la forme d'un boîtier compact avec une connectique simplifiée. Il se contrôle grâce à un protocole série spécifique utilisant le standard RS-232 V24.

#### 1.2. Fonctionnalités

#### 1.2.1. Architecture



#### 1.2.2. Mouvements

Les mouvements se font avec une résolution de 1/2000ème de tour. Un incrément de position correspond donc à un angle 0,18°.La vitesse des mouvements peut être définie jusqu'à 1200t/mn.

Afin d'avoir un maximum de résolution dans les vitesses basses, toutes les vitesses sont exprimées en 100ème de tour par minute (10-2 tr/min). Les positions sont définies en incréments de la résolution (5 10-4tr).

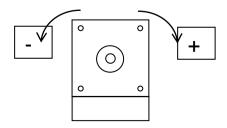
On distingue deux types de mouvements:

- Le mode Vitesse (MOVE\_SPEED) dans lequel le moteur tourne à une vitesse de consigne.
- · Le mode Position (MOVE\_TO, MOVE\_ON) dans lequel le moteur tourne jusqu'à une position de consigne définie en absolu par rapport à une origine ou en relatif par rapport à la position courante.

Pour les deux modes Vitesse et Position, les mouvements se font suivant des profils de vitesses pour minimiser l'accélération subie par la charge et fluidifier le mouvement. Le profil de vitesse est de type trapézoïdal et l'utilisateur peut spécifier la durée totale de la rampe.

Pour les mouvements relatifs ou les mouvements à vitesses données, le sens des mouvements est défini par le signe de la consigne donnée. Pour les mouvements absolus le sens réel dépend du signe de l'écart entre la position courante et la position à atteindre.

Le sens de mouvement positif correspond à une rotation en sens horaire du rotor vu de face (coté arbre moteur).

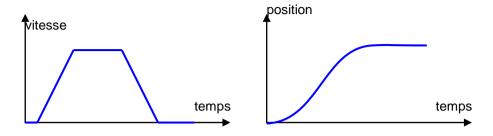




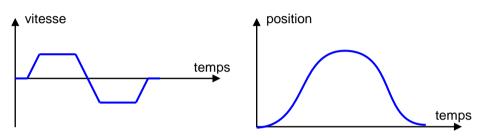


#### Exemples de mouvements:

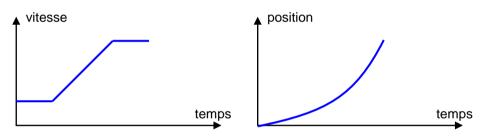
Mouvement simple avec rampes trapézoïdales:



Aller retour avec rampes:



Contrôle en vitesse, passage d'une vitesse à une autre:



#### 1.2.3. Butées

Le MICROMAC dispose de quatre butées:

- Deux butées "matérielles" (aussi appelées butées Hard). Ce sont des butées électriques qui utilisent les entrées logiques IN5 et IN6. On peut y connecter un capteur, un contact sec, etc.
- Deux butées "virtuelles" (aussi appelées butées Soft). Ce sont des butées gérées par le logiciel qui empêchent de dépasser une plage de positions donnée. Cette plage est définie par les paramètres : #POSITIVE\_END et #NEGATIVE\_END.

Au passage d'une de ces butées, le mouvement en cours est immédiatement arrêté et tout mouvement dans le même sens est interdit. Seuls les mouvements dans le sens inverse, qui permettent de se dégager de la butée, sont autorisés. L'arrêt sur butée peut être réalisé avec ou sans décélération suivant le flag HALT ou STOP utilisé dans les commandes HARD\_ENDS ou SOFT\_ENDS.

L'arrêt sur une des butées peut-être contrôlé par l'utilisateur en relisant le registre d'état via la commande READ #STATUS.

Remarque : L'utilisation des butées n'est pas obligatoire, les butées peuvent êtres autorisées indépendamment les unes des autres.





## 1.3. Couple et puissance

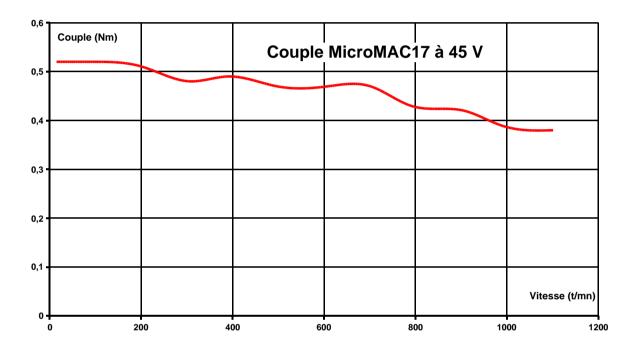
## 1.3.1. Couple maximum

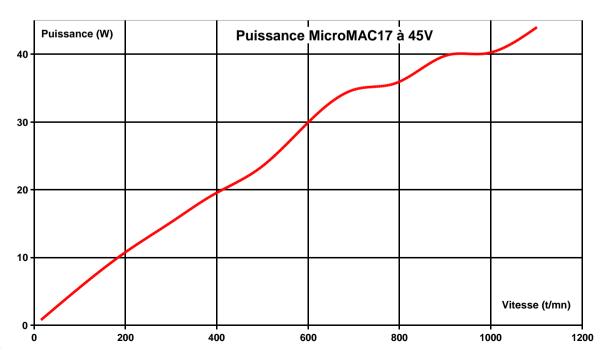
Le paramètre #TORQUE\_RATIO règle le couple maximum disponible en sortie du moteur jusqu'à 0,5Nm.

Le mode Standby permet, lors des phases d'arrêt, de gérer un courant différent de celui nécessaire au mouvement et donc d'injecter dans le moteur le seul courant réellement nécessaire au maintien de la position à l'arrêt afin de minimiser les pertes thermiques ; ce courant est réglé par le paramètre #LOW\_TORQUE.

La puissance moteur peut être coupée ou rétablie grâce à la commande POWER ON/OFF. Elle est automatiquement rétablie au début de chaque mouvement. Le mode court circuit (POWER SC) permet de court-circuiter le moteur lorsqu'il est hors puissance et d'obtenir un couple résistant de type frottement visqueux.

Par construction, le couple du moteur est maximum à basse vitesse, et ce type de motorisation permet donc d'exercer du couple à l'arrêt et de maintenir une raideur contrôlée.







## 1.3.2. Couple permanent

Compte tenu de l'échauffement dû aux pertes joules du driver et aux pertes fer du moteur, le module MICROMAC ne peut, sans réducteur additionnel, maintenir le couple maximum disponible.

Le couple permanent utilisable est de 75% du couple maximum pour une température ambiante de 25°C sans ventilation et de 50% pour une température ambiante de 40°C (moteur vissé sur châssis métallique). Une version MICROMAC avec radiateur peut être fournie sur demande.

#### 1.3.3. Entrées - Sorties

Le MICROMAC dispose de 6 entrées et 4 sorties opto-isolées qui peuvent être utilisées conjointement avec l'automate intégré au module pour, par exemple, déclencher des mouvements ou visualiser une position. Une entrée analogique unipolaire permet de connecter un capteur ou un potentiomètre. Comme pour les entrées logiques, la valeur de l'entrée analogique peut être utilisée dans le module par l'intermédiaire de l'automate pour, par exemple, asservir la position ou la vitesse de l'axe à la position d'un potentiomètre.

## 1.3.4. Précautions d'emploi

#### 1.3.4.1. Règles générales

- \* Les moteurs sont qualifiés IP30, respecter les limites relatives à cet indice de protection. En particulier, le moteur n'est pas étanche, il doit être protégé contre les projections de liquide et les ruissellements.
- \* Eviter les projections de solvants, acides, bases.
- \* Eviter l'exposition aux radiations nucléaires.
- \* Ne jamais ouvrir un module. Les tensions internes peuvent atteindre un niveau dangereux.
- \* Ne pas toucher un module sous tension : risque de brûlure ou d'électrocution.
- \* Ne pas toucher l'arbre moteur : risque de blessure.
- \* Ne pas soumettre l'arbre moteur à un effort axial ≥ 10 N ou bien à un effort radial ≥ 20 N à 5 mm du flasque.

#### 1.3.4.2. Conditions de stockage

- \* Protéger le module contre les rayons solaires et l'humidité.
- \* Le module doit être stocké ou transporté dans son emballage d'origine ou dans un conditionnement adapté.
- \* La température doit être comprise entre -20°C et +85°C.

#### 1.3.4.3. Conditions d'utilisation

- \* **Attention!** Le moteur peut atteindre une température de 85°C lors du fonctionnement. Ne pas toucher le module amplificateur ou le moteur, même hors mouvement.
- \* Ne jamais intervenir sur les connexions d'un module sous tension. Couper l'alimentation et attendre 20s au minimum avant toute intervention.
- \* Respecter l'affectation des broches sous peine de destruction du système.
- \* Utiliser une alimentation protégée en surintensité ou bien insérer un fusible 5A temporisés sur la ligne d'alimentation DC.
- \* Le module doit se trouver à l'air libre avec une température ambiante comprise entre -10°C et +40°C.
- \* Ne pas poser le produit sur un emplacement qui ne soit pas stable : le produit pourrait tomber et entraîner des blessures ou être endommagé.
- \* Relier la masse mécanique du MICROMAC à la masse générale de la machine.
- \* Ne jamais introduire un corps étranger dans les orifices du produit.





# 2. SPECIFICATIONS TECHNIQUES

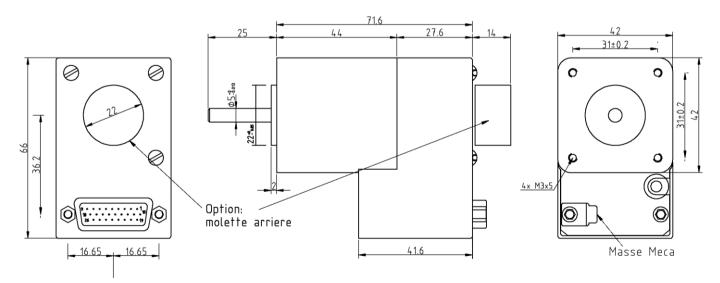
# 2.1. Spécifications générales

Dimensions			42mm x 66mm x 71.6mm
Masse			480 gr
Alimentation Continue	§ 2.2	Consommation	12 V - 50 VDC
		(sans moteur ni actuateur)	< 0,2 A
Couple statique moteur	§5.2.6 et 5.2.7	Couple maximum disponible	Cnom=0.5Nm
Couple permanent	§5.2.6 et 5.2.7	@25°C de température ambiante	75% du couple max
		@40°C de température ambiante	50% du couple max
Résolution	§1.2.2		2000 position/tour (0,18°)
Vitesse			1 < ω < 1200 t/mn
2 entrées butées	§3.2.3	seuil TTL	pull up entrée 10 KΩ à 5V
4 entrées logiques	§3.2.2	opto-isolées	4V ↔ 30 V
4 sorties logiques	§3.2.4	opto-isolées I ≤ 80 mA	< 0,6 V @ 1 mA
		(collecteur ouvert)	< 1,1 V @ 5 mA
1 entrée analogique	§3.2.5		Résolution 10 bits
			Précision ± 2 LSB
Liaison série	§3.3	interface RS232V24	9600, 19200, 38400, 115000
			bauds
			8 bits sans parité
Sortie		+5V	Impédance 100 Ω
Température ambiante			0 - 40°C
de fonctionnement			
Divers		gestion repos et surcourant	Indépendants des sorties logiques

# 2.2. Spécifications mécaniques

Taille: 42mm x 66mm x 71,6mm (hors arbre moteur et connecteur)

Poids: à déterminer Plan d'encombrement:







#### 2.3. Alimentation

Le MICROMAC est conçu pour fonctionner avec une tension d'alimentation comprise entre 12 et 50V.

Le courant total consommé par le module (y compris moteur actif) est inférieur à 2A.(Attention! A faible tension, le courant consommé est plus élevé).Le courant réellement nécessaire dépend de la puissance mécanique totale requise :  $P = C * \omega$ 

(P est la puissance en Watts, C est le couple en Nm,  $\omega$  est la vitesse de rotation du moteur en rad/s).

Plus la tension d'alimentation est élevée, meilleur est le couple à haute vitesse. Le couple à l'arrêt ou à faible vitesse est indépendant de la tension d'alimentation. Lorsque la tension descend en dessous de 12V, les mouvements sont arrêtés et le module se place en disjonction de sous-tension.

Lorsque le module fonctionne en frein, une partie de l'énergie est renvoyée vers l'alimentation, dans ce cas l'alimentation utilisée doit accepter cette réinjection d'énergie. La tension d'alimentation peut donc augmenter, lorsque elle dépasse le seuil de tension maximum admise par le module, celui ci disjoncte supprimant de fait le freinage et donc la réinjection d'énergie vers l'alimentation. Lorsque l'on ne peut accepter cette disjonction il convient d'utiliser un ballast pour dissiper l'énergie récupérée.

## 3. CABLAGE ET CONFIGURATION

## 3.1. Description du connecteur

Broche	Description	Connecteur SUBD haute densité 26 points
10	+Valim	Contacts femelles
19	0V analogique (référence analogique)	
1	+Valim	
11	0Valim	( <del>G</del>
20	Entrée analogique	
2	0Valim	
12	Réservé	
21	Butée + /entrée logique 6 ( non isolée)	_   σ   <del>-   -   -   -     -   -             </del>
3	Butée - /entrée logique 5 ( non isolée)	0
13	+ Entrée logique 1	
22	+ Entrée logique 2	
4	- Commun entrées logiques ( 0V IO )	
14	+ Entrée logique 3	
23	+ Entrée logique 4	Θ —
5	- Commun entrées logiques ( 0V IO )	
15	0V_V24	
24	Tx_ext	
6	Tx_V24 (Z RS485)	Ø <del>0 -</del>
16	Rx_V24 (Z RS485)	0
25	Rx_ext	
7	+ Commun sorties logiques ( +V IO )	0
17	- Sortie logique 1	
26	- Sortie logique 2	]
8	+ Commun sorties logiques ( +V IO )	
18	- Sortie logique 3	
9	- Sortie logique 4	





#### 3.2. Entrées/sorties

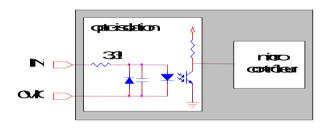
#### 3.2.1. Fonctionnalités des entrées/sorties

Les entrées sorties utilisateur sont multiplexées avec des fonctions évoluées.

ENTREE	FONCTION	
IN1	Entrée utilisateur	(opto isolée)
IN2	Entrée utilisateur	(opto isolée)
IN3	Entrée utilisateur	(opto isolée)
IN4	Entrée utilisateur	(opto isolée)
IN5	Butée - / Entrée utilis	sateur
IN6	Butée + / Entrée utilis	sateur

SORTIE	FONCTION	
OUT1	Sortie utilisateur	(opto isolée)
OUT2	Sortie utilisateur	(opto isolée)
OUT3	Sortie utilisateur	(opto isolée)
OUT4	Sortie utilisateur	(opto isolée)

## 3.2.2. Entrées logiques opto-isolées

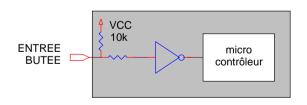


	min	max
VI <sub>∟</sub> (inactif)	-30V	1V
VI <sub>H</sub> (actif)	4V	+30V
IIL		25µA
II <sub>H</sub>	1,1mA	

Tension nominale 5VDC à 24VDC Tension admissible ±30VDC Isolation galvanique 50V

L'état des entrées logiques est donné par la variable #INPUT et peut être relu avec la commande: READ #INPUT.

## 3.2.3. Entrées logiques non isolées



	min	max
VI <sub>L</sub> (actif)	-0,3V	+0,8V
VI <sub>H</sub> (inactif)	2,8V	5,5V

Tension nominale 5VDC (compatible TTL avec Pull up interne à 5V :  $10K\Omega$ )

Tension admissible -0,3 à +30 VDC

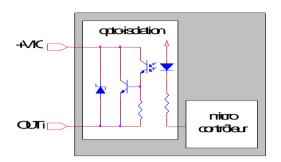
L'état des entrées logiques est donné par la variable #INPUT et peut être relu avec la commande READ #INPUT.

!!! Les entrées logiques non isolées sont rappelées à 5V et sont inactives lorsque elles sont laissées en l'air, elles sont donc actives à l'état électrique 0V





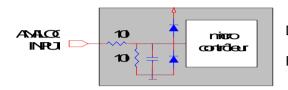
## 3.2.4. Sorties logiques opto-isolées



	min	max
lo <sub>off</sub>		0,1mA
Voon		0,6V @1mA
		1,1V @5mA
		1,3V @50mA

Courant de sortie max 50mA Tension de sortie max 30V

## 3.2.5. Entrée analogique



Dynamique : 0V ≤ Vana ≤ 10V

Résolution : 10 bits (9,79 mV/lsb)

La valeur en mV de l'entrée analogique est donnée par la variable #INPUT\_ANALOG et peut donc être relue avec la commande READ #INPUT\_ANALOG.

## 3.3. Configuration du port de communication

#### 3.3.1. Interface série standard

Le module micromac dispose de deux interfaces serie de type RS232 V24, la première permet de le piloter à partir d'un calculateur ou d'un automate, la seconde est un port d'extension qui permet de chainer plusieurs modules sur la même interface série. Les modules sont simplement différentiés par une adresse propre qu'il suffit de définir préalablement au moyen de la commande SET\_ADDRESS (à défaut 0).

Plusieurs vitesses de dialogue sont utilisables et les modules doivent être configurés au besoin par la commande SET\_BAUDRATE parmi les vitesses 9600,19200,38400 ou 115200 baud (à défaut 38400).

## 3.3.2. Interface série Option RS485

En option le module micromac peut être equipé d'une interface RS485 en lieu et place des deux liaisons série RS232 V24 décrit au paragraphe précédant, plusieurs modules peuvent ainsi être placés en parallèles sur la même liaison RS485. La définition des adresses et de la vitesse de dialogue est identique à celle de l'interface série standart V24. Le module peut gérer un temps de retournement de ligne de 0 à 4ms (à défaut 0) via la commande SET\_BAUDRATE.



La liaison RS485 doit être référencée à la même masse que l'alimentation du module Micromac.

#### 3.3.3. Les protocoles séries

Les caractéristiques précises des protocoles utilisables sont décrites dans la note d'application "liaison calculateur : protocoles et syntaxe" (BLN1570828.DOC).

Seul le protocole XON/XOFF étendu est pris en compte par le module micromac.

## 3.3.4. Comment communiquer avec le module?

Il existe plusieurs méthodes pour s'interfacer avec un module MICROMAC, chacune utilisant des couches d'abstraction différentes:

#### DrvMi.dll

Bibliothèque de fonctions accessibles depuis des programmes développés par l'utilisateur enC/C++, VisualBasic, Delphi, etc...

#### WinSim2

Logiciel sous Windows permettant de s'interfacer avec les modules et de communiquer de manière visuelle et simplifiée. WinSim2 offre de nombreuses possibilités de contrôle et de suivi.





## 4. COMMANDES ET SEQUENCES

#### 4.1. Variables

Les modules MICROMAC proposent l'utilisation de variables afin d'augmenter les performances des automatismes réalisables : le comptage de cycle, la calibration, le paramétrage sont autant de fonctionnalités facilement réalisables grâce aux variables.

#### 4.1.1. Définition des variables

Une variable est une donnée modifiable à tout moment à partir du dialogue série ou dans le déroulement même des séguences. On distinguera 2 types de variables, les variables utilisateur et les variables système:

#### - Les variables utilisateur

Ces variables sont totalement libres d'utilisation et peuvent être affectées à n'importe quelle grandeur au gré de l'utilisateur. Elles sont au nombre de 8 : 4 variables remises à zéro à chaque mise sous tension ou reset notées #V1 à #V4, et 4 variables dont les valeurs courantes restent mémorisées d'une mise sous tension à l'autre notées #M1 à #M4.

Ces données sont stockées sur 4 octets signés, elles peuvent représenter des valeurs numériques de consignes (entiers relatifs -2<sup>31</sup> < Var < 2<sup>31</sup>) ou des données binaires (ou hexa) comme un état de sortie logique.

#### -Les variables système

Si elles restent manipulables par l'utilisateur comme les précédentes, leurs affectations sont imposées par le module. Elles permettent d'accéder à certains paramètres internes du module. Les limites de ces variables dépendent évidemment de la nature des paramètres qu'elles représentent. Les variables système sont représentées par un mnémonique précédé du signe #.

Liste des variables système :

#POSITION : position absolue du moteur

#HIGH\_SPEED : consigne de vitesse nominale des mouvements #LOW\_SPEED : vitesse de rattrapage en fin de mouvement #PROFILE\_SPEED : valeur théorique de la vitesse instantanée

#RAMPING TIME : durée de la rampe d'accélération

#TORQUE\_RATIO : couple moteur nominal : couple de maintien : butée logique positive : butée logique négative : entrée analogique

#SUPPLY VOLTAGE: Mesure de la tension d'alimentation en mV

#TEMPERATURE : Mesure de la température interne du boîtier en °C

#INPUT : entrées logiques #OUTPUT : sorties logiques

#ON\_RESET : adresse de démarrage automatique de séquence #LINE : n° de la ligne de séquence en cours d'exécution

#STATUS : registre d'état

#ERROR : compte rendu d'erreur





## 4.1.2. Manipulation des variables

#### 4.1.2.1. Lecture écriture

Les valeurs des variables peuvent être modifiées, imposées ou relues par des commandes immédiates via la liaison série, la commande d'affectation : = ' impose la valeur d'une variable.

#Var := xx(décimal)
#Var := hxx(hexadécimal)
#Var := bxx (binaire)

La commande READ #Vn retourne sur la liaison série la valeur courante d'une variable.

#### 4.1.2.2. Opérations et séquences

Dans une séquence (cf §4.2) les variables peuvent être utilisées directement comme valeurs de consignes, ou manipulées par des opérations arithmétiques et logiques élémentaires : #Var1 := #Var2 op cst #Var1 := #Var2 op #Var3 avec les opérateurs op : +, -, \*, /, >, >= , =, !=, < et <=

## 4.2. Séquences

Afin de réaliser des opérations complexes, les modules MICROMAC peuvent mémoriser des successions d'actions. Ces suites d'actions élémentaires sont appelées "séquences". Leur déroulement peut être conditionné à certains événements externes.

## 4.2.1. Organisation des séquences

Les séquences sont constituées d'actions élémentaires appelées phases ou lignes. Chaque phase peut contenir une commande identique à une commande directe (par exemple MOVE\_ON ou POWER OFF). Les phases d'une séquence sont repérées par un numéro qui leur est propre.

Il est possible de définir plusieurs séquences dans un même module, les séquences sont simplement repérées par le numéro de leur première phase.

Un certain nombre de commandes permettent de préparer, sélecter et exécuter les séquences.

Plusieurs séquences peuvent s'enchaîner automatiquement les unes aux autres avec ou sans condition.

## 4.2.2. Ecriture et mémorisation des séquences

Pour écrire ou éditer une séquence, le module doit être placé en mode édition de séquence via la directive OPEN\_SEQ qui permet de préciser le numéro de la première phase à éditer. Les phases valides sont mémorisées en EEPROM au fur et à mesure de leur saisie, il est possible de préciser le numéro de la phase saisie en début de la ligne de commande par la directive :ln où ln est le numéro de la phase; sans précision de ligne, le numéro de phase s'incrémente automatiquement phase après phase.

Pour revenir au mode de fonctionnement nominal il convient de quitter le mode édition de séquence via la commande CLOSE SEQ

**Attention!** Entre une commande d'ouverture et une commande de fermeture, toutes les commandes sont mémorisées en phases de séquences successives et ne sont donc pas exécutées immédiatement.

#### Exemple de séquence simple:

Le micromac tourne à la vitesse de 50tr/min et change de sens toutes les 12 secondes.

```
OPEN SEQ 1
                        ; ouverture du mode Edition
:1 MOVE SPEED 5000
                        ;rotation sens positif
:2 WAIT 12000
                       ;attente 12 secondes
:3 MOVE SPEED -5000
                       ; rotation sens négatif
:4 WAIT 12000
                       ;attente 12 secondes
:5 JUMP 1
                       ; retour à la ligne 1 (boucle)
CLOSE SEQ
                        ; fermeture du mode Edition
START SEQ 1
                        ; exécution de la séquence
```





## 4.2.3. Description des séquences

L'écriture des phases de la séquence s'effectue comme si l'on demandait l'exécution de commandes immédiates en les faisant précéder éventuellement des numéros de phases. A l'exception des directives d'édition, lancement et débuggage des séquences, toutes les commandes immédiates sont utilisables en séquence, quelques commandes sont spécifiques des séquences et n'ont pas de signification en commande immédiate telles que les sauts et conditions de tests, ainsi que la commande de temporisation. Une phase de séquence s'écrit donc sous une des formes :

[:n] Cde cst
ou [:n] Cde #Var avec
ou [:n] #Var := #Var1 op cst
ou [:n] #Var := #Var1 op #Var2

Cde : le mnémonique d'une commande
cst : une valeur constante
op : opérateur arithmétique ou booléen
#Var,#Var1,#Var2 : variables utilisateur ou système

les phases conditionnelles s'écrivent sous la forme :

[:n] IF #Var1 op cst JUMP p ou [:n] IF #Var1 op #Var2 JUMP p

## 4.2.4. Sélection et exécution des séquences

L'exécution des séquences par les modules MICROMAC peut être lancée de plusieurs manières :

- \* Exécution immédiate de la séquence à partir de la phase n sous demande du calculateur hôte (éventuellement via WINSIM2 ou DRVMI) : commande START\_SEQ n.
- \* Exécution différée de la séquence choisie à toute nouvelle mise sous tension (ou Reset) en définissant le paramètre #ON\_RESET := n. (démarrage à la phase n)

L'opérateur est libre d'arrêter toute séquence en cours d'exécution ou d'en supprimer l'exécution automatique (voir commandes STOP, HALT et MODULE RESET ...)

#### 4.2.5. Déroulement des séquences

Il est possible de démarrer une séquence à n'importe quelle adresse de phase, ce qui permet d'écrire autant d'automatismes que désirés jusqu'à concurrence de la place mémoire disponible pour stocker les séquences. Les phases d'une séquence peuvent s'enchaîner, à partir de la première phase appelée, de trois manières distinctes :

- \* Enchaînement naturel.
- \* Enchaînement conditionnel.
- \* Sous séquence





#### 4.2.5.1. Enchaînement naturel

Si rien de particulier n'est précisé, les phases s'enchaînent chronologiquement depuis la première jusqu'à la dernière dans l'ordre naturel 1, 2, 3.... n.

Cet ordre peut être modifié au moyen de l'instruction JUMP qui permet de préciser la phase suivante désirée.

Si la phase suivante n'est pas définie ou n'existe pas, la séquence se termine sur cette phase lors de l'exécution, même si d'autres phases correctement définies lui succèdent.

Exemple:

:1 Cde1
:2 JUMP 6
:3 Cde2
:4 Cde3
:5 JUMP 8
:6 Cde4
:7 JUMP 3
:8 --enchaînement :

**Attention!** L'instruction - - - n'existe pas en temps que telle, elle correspond à une phase de séquence vide et non définie préalablement, pour forcer la fin d'une séquence sans préalablement effacer la mémoire il convient d'utiliser l'instruction RETURN.

L'instruction NOP permet de définir une phase sans action mais ne termine pas la séguence.

#### 4.2.5.2. Enchaînement conditionnel

Les entrées logiques et les variables permettent d'intervenir sur le déroulement chronologique des phases d'une séquence.

La valeur instantanée d'une variable et donc éventuellement des entrées logiques peut être comparée à une valeur constante ou à une autre variable. Si la condition définie par la phase est réalisée la séquence continue à la phase précisée dans l'instruction, sinon elle enchaîne la phase naturelle suivante.

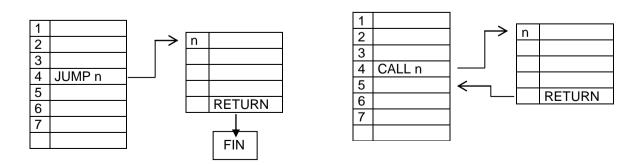
#### Exemple:

:23 IF #V2 > 50 JUMP 10

Si la variable #V2 est réellement supérieure à 50 la séquence continue à la phase 10 sinon à la phase 24.

## 4.2.5.3. Sous séquences

L'exécution d'une séquence peut être momentanément interrompue pour exécuter une sous séquence grâce à l'instruction CALL. A la différence de l'instruction JUMP, si la séquence est bien déroutée sur le numéro de phase précisé, celle ci revient à la phase suivant l'instruction CALL lorsqu'elle rencontre l'instruction RETURN. Lorsque l'instruction RETURN est exécutée en dehors d'un appel à sous séquence via l'instruction CALL elle provoque l'arrêt de la séquence en cours.



Le module MICROMAC accepte jusqu'à 5 niveaux de sous séquences.





## 5. LANGAGE MICROMAC

Le langage utilisé pour dialoguer avec les modules MICROMAC est basé sur un protocole de type ACK/NACK avec contrôle de flux de type XON/XOFF dit étendu. Ce protocole est parfaitement compatible avec le protocole de dialogue des modules MAC et SIMPA, ce qui permet de brancher indifféremment n'importe lequel de ces modules sur le même lien série sous réserve d'utiliser le même baudrate. La structure et la syntaxe des messages est totalement compatible avec le nouveau langage des modules MAC. La structure d'un message est de la forme :

STX nc [@] cde CS ETX

STX et ETX : respectivement caractère de début (02h) et fin (03h) de message.

nc : nombre total sur 3 digits codés décimal des caractères transmis hormis STX, ETX, nc et CS.

[] : caractères ou paramètres optionnels.

adresse du module (00 à 63) auguel est destiné le message.

Si l'adresse est omise, le message est destiné à l'ensemble des modules présents sur la ligne. Un

module d'adresse 00 est indispensable dans toutes les configurations.

Cde : libellé de la commande avec ses paramètres.

CS : contrôle de validité de type "check sum". Codé sur deux caractères ASCII représentant chacun un

des deux digits hexadécimaux obtenus en faisant la somme arithmétique modulo 256 de tous les

caractères du message sauf STX, nc, CS et ETX.

L'utilisation de l'interface opérateur WINSIM2 ou de la DLL DRVMI ne nécessite que la connaissance du langage spécifique des modules, aussi, seul est décrit ici le contenu des commandes (**en gras**). Les différents protocoles utilisables pour dialoguer avec les modules sont décrits dans le document :

Famille SIMPA et MAC

Note d'application

Liaison calculateur : protocole et syntaxe

Remarque : Le langage a été conçu pour une écriture en clair des commandes, de façon à faciliter l'approche et la compréhension des commandes utilisées. Cependant, afin de minimiser les temps de traitement, et éventuellement les temps de dialogue, les modules acceptent une forme réduite sur 3 caractères de toutes les commandes et mnémoniques de variables. C'est cette dernière forme qui est utilisée par le module pour relire les variables.

Le langage MICROMAC ne fait pas la distinction entre majuscules et minuscules.

# 5.1. Gestion générale et configuration

#### 5.1.1. SET ADDRESS: adresse module

Syntaxe:	[@]SET_ADDRESS add
Mnémonique:	SAD
Paramètres:	add = dd nouvelle adresse du module 0 ≤ add ≤ 63 à défaut 0
Description:	Définition de la nouvelle adresse du module sélecté. Cette nouvelle adresse est prise en compte immédiatement et donc applicable dès le prochain dialogue.
Codes Erreur:	Fl_hors_lim si la valeur fournie n'appartient pas à la liste donnée ci dessus. Fl_non_num si la valeur fournie n'est pas une valeur numérique.

Remarque : Cette commande n'est pas utilisable en séquence





## 5.1.2. SET\_BAUDRATE : vitesse de dialogue série

Syntaxe:	[@]SET_BAUDRATE v (RS232 et RS485) et [@]SET_BAUDRATE Trl (option RS485 uniquement)
Mnémonique:	SBA
Paramètres:	v = 9600,19200,38400 ou 115200 nouveau baudrate de la liaison série à défaut 38400 Trl = 0,1,2,3,4 délai en ms de retournement de ligne pour l'option RS485 à défaut 4
Description:	Définition de la nouvelle vitesse de dialogue. Cette nouvelle vitesse est prise en compte immédiatement et donc applicable dès le prochain dialogue.
Codes Erreur:	Fl_hors_lim si la valeur fournie n'appartient pas à la liste donnée ci dessus. Fl_non_num si la valeur fournie n'est pas une valeur numérique.

Remarque : Cette commande n'est pas utilisable en séquence

## 5.1.3. REQUEST\_VERSION: relecture de version

Syntaxe: @REQUEST\_VERSION

Mnémonique: RV

Paramètres: aucun

Description: la commande RV permet de demander la lecture des numéros de version et numéro de série

du module

@EV vx.y 9170 "MI\_uMAC17\_9170-nnnnn\_" x.x

numéro de série

Codes Erreur: aucun

Remarque : Cette commande n'est pas utilisable en séquence





# 5.1.4. MODULE\_RESET: réinitialisation

Syntaxe:	[@]MODULE_RESET [ALL]
Mnémonique:	MRE
Paramètres:	ALL optionnel : ALL => remise en configuration sortie usine.
Description:	Cette commande est équivalente à une remise sous-tension du module : un mouvement en cours est interrompu,le compteur de position absolue est forcé à 0, (Attention! Compte tenu du suivi moteur le glissement éventuel de ce dernier peut provoquer un décalage de la position initiale)  Les sorties sont forcées à l'état inactif, si une séquence de démarrage automatique est
	sélectée celle-ci est exécutée.  La directive ALL permet de replacer l'ensemble des paramètres à leurs valeurs de sortie usine (hormis les paramètres de liaison série):  #HIGH_SPEED : 600 t/mn
Codes Erreur:	Fl_non_bool si la valeur fournie n'est pas une clé reconnue.

Remarque : Cette commande n'est pas utilisable en séquence





# 5.1.5. READ: Relecture des variables

Syntaxe:	@READ [F] Var (où le flag [F] peut être placé indifféremment avant ou après le nom de la variable)
Mnémonique:	REA
Paramètres:	Var variable utilisateur: #Vx ou #Mx ou variable système : #mnémonique ( #POSITION, #HIGH_SPEED, #TORQUE-RATIO)  F : format de lecture b => binaire, h => hexa , à défaut décimal
Description:	La commande READ permet de demander la lecture d'une variable utilisateur ou d'un paramètre quelconque du module.  La réponse est de la forme: @ Var = valeur  Exemples:  @READ #V1 => @ #V1=150
	@READ #V1 => @ #V1=130 @READ #POSITION => @ #POS=2345 @READ h#OUT (ou @READ #OUT h ) => @ #OUT=hC3
Codes Erreur:	Fl_nom_var si le mnémonique fourni ne correspond pas à un paramètre accessible ou existant. Fl_nom_autorise en cas d'utilisation en écriture de séquence

**Remarque :** Même lorsque l'on utilise qu'un seul module, l'adresse @ doit obligatoirement être donnée. Cette commande n'est pas utilisable en séquence.

## 5.1.6. POWER: Puissance moteur

Syntaxe:	[@]POWER [ON] [OFF] [SC]
Mnémonique:	POW
Paramètres:	ON pour placer le moteur sous tension OFF pour couper totalement la puissance moteur SC pour placer les bobines moteur en court circuit  Remarque : L'absence de flag est équivalente au flag OFF. Ces trois paramètres sont bien évidemment exclusifs les uns des autres.
Description:	Activation ou désactivation de la puissance moteur.  Lors de l'activation le courant injecté dans le moteur est : - le courant de Standby lorsque aucune commande de mouvement n'est en cours d'exécution (défini par la variable système #LOW_TORQUE) si le mode Standby est sélectionné : voir la commande STANDBY_MODE le courant nominal si un mouvement est en cours (défini par la variable système #TORQUE_RATIO) ou si le mode Standby n'est pas actif.  La coupure de puissance peut être gérée de deux manières différentes : - Le moteur totalement libre grâce au flag OFF Les bobines moteur en court circuit grâce au flag SC, ce qui permet de freiner le moteur par l'équivalent d'un couple visqueux.  Rappel : La mise en puissance du moteur est implicite à chaque lancement de mouvement (MOVE_TO, MOVE_ON, MOVE_SPEED) que ce soit en exécution immédiate ou en séquence.
Codes Erreur:	Fl_non_bool si la valeur fournie n'est pas une clé reconnue.



#### 5.2. Paramètres

## 5.2.1. Sauvegarde des paramètres

L'ensemble des paramètres décrits dans ce chapitre est sauvegardé lors des coupures d'alimentation. Les valeurs de ces paramètres peuvent être remises à leurs valeurs à défaut (sortie usine) par la commande : MODULE\_RESET ALL.

#### 5.2.2. Cohérence des vitesses

Les vitesses sont générées au moyen d'un timer 16 bits, aussi pour couvrir la dynamique des vitesses proposées la base de temps est choisie selon la vitesse de consigne désirée. Cette base de temps est utilisée pour générer toutes les vitesses quel que soit le mouvement demandé; ainsi, compte tenu de la dynamique du timer précisée cidessus, la vitesse de consigne maximum donnée par l'utilisateur : #HIGH\_SPEED impose une limite basse sur les vitesses réalisables.

Si l'on essaie d'imposer une vitesse inférieure à cette limite via le pramètre #LOW\_SPEED ou la commande de mouvement à vitesse constante MOVE\_SPEED il y a detection d'erreur matérialisée par le flag Fl\_err\_cohe, et la valeur de vitesse est forcée à la valeur min réalisable. La commande est cependant acceptée, il n'y a pas de matérialisation de l'erreur autre que le flag précité de manière à ne pas provoquer de dysfonctionnement de séquence. Les limites de cohérence sont données par le tableau suivant :

Vitesse de consigne (1/100°t/mn)	1	160	600	4800	38400	120000
Vitesse min	1	3	12	92	766	
(1/100°t/mn)						

## 5.2.3. #HIGH\_SPEED: vitesse de consigne maximum

Syntaxe:	[@]#HIGH_SPEED := w
Mnémonique:	#HSP
Paramètres:	w = dddddd : vitesse de consigne en 1/100e t/mn Non signé, Limites absolues du paramètre : 1 ≤ w ≤ 120000 10-2 t/mn Valeur à défaut 60000 (600t/mn)
Description:	Définition de la vitesse maximum de consigne de tous les prochains mouvements moteur point à point, y compris après réinitialisation. Cette valeur constitue la limite maximum de vitesse imposée au moteur quel que soit le mouvement demandé. Cette vitesse est utilisée pour définir les paliers à vitesse constante des mouvements de point à point.  Remarque:  La structure du générateur interne de vitesse impose sa propre résolution en temps, aussi la valeur de fréquence réellement générée peut différer légèrement de la valeur programmée. Lors d'une relecture via la commande READ #PROFILE_SPEED c'est la valeur réellement générée qui est retournée.
	Attention!  La cohérence entre #HIGH_SPEED et #LOW_SPEED est testée au moment de la saisie, il est judicieux de laisser #LOW_SPEED à défaut à 0 lors de la saisie de la vitesse de consigne maximum, puis de préciser sa valeur désirée éventuellement en suite.
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique. Fl_hors_lim si la valeur du paramètre fourni est hors limites (donc éventuellement négative) Fl_err_cohe si les valeurs et #HIGH_SPEED et #LOW_SPEED ne sont pas cohérentes entre elles (Cf §5.2.1).





# 5.2.4. #LOW\_SPEED: vitesse d'approche

Syntaxe:	[@]#LOW_SPEED := w
Mnémonique:	#LSP
Paramètres:	w = dddddd : vitesse de consigne en 1/100e t/mn Non signé, Limites absolues du paramètre : 0 ≤ w ≤ #HIGH_SPEED Valeur à défaut 0
Description:	Cette valeur définit la vitesse de recherche et d'asservissement à la position finale d'un mouvement en cas de dépassement. Lorsque LOW_SPEED = 0, la vitesse de recherche est égale à #HIGH_SPEED / 50  Attention!
	La cohérence entre #HIGH_SPEED et #LOW_SPEED est testée au moment de la saisie, il est judicieux de laisser #LOW_SPEED à défaut à 0 lors de la saisie de la vitesse de consigne maximum, puis de préciser sa valeur désirée éventuellement en suite.
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique. Fl_hors_lim si la valeur du paramètre fourni est hors limites (donc éventuellement négative) Fl_err_cohe si les valeurs et #HIGH_SPEED et #LOW_SPEED ne sont pas cohérentes entre elles (Cf §5.2.2).

# 5.2.5. #RAMPING\_TIME : loi d'accélération

Syntaxe:	[@]#RAMPING_TIME := tr
Mnémonique:	#RTI
Paramètres:	$tr=ddddd$ : durée de la rampe en ms Non signé, Limites absolues des paramètres : 1 $\leq$ tr $\leq$ 12 000 ms Valeur à défaut 1000 ms
Description:	Ces durées s'entendent pour une excursion de vitesse de #LOW_SPEED à #HIGH_SPEED. Pour des dynamiques plus faibles les temps sont réduits au prorata de l'excursion réelle de vitesse; de même sur une inversion de vitesse le temps réel est double. Tr permet de définir simultanément la même valeur pour les rampes d'accélération (ta) et décélération (td): ta = td = tr.  Attention! La rampe de décélération n'est pas utilisée pour la commande HALT et les arrêts sur butées en mode immédiat, la décélération est alors seulement définie par le couple moteur et dépend donc de la charge réelle de ce dernier.  Exemple: soit à fixer les temps d'accélération et décélération à 150ms #RAMPING_TIME := 150 => ta = 150ms et td = 150ms
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique. Fl_hors_lim si la valeur du paramètre fourni est hors limites (donc éventuellement négative)





## 5.2.6. #TORQUE RATIO: Courant moteur

Syntaxe:	[@]#TORQUE_RATIO := Cm
Mnémonique:	#TRA
Paramètres:	Cm = ddd : amplitude du courant ou couple disponible moteur Non signé, Limite 0 ≤ Cm ≤ 100 Cmoteur = ( Cnom x Cm ) / 100 ( Cnom : couple maximal délivré par le module )  La valeur par défaut à la première mise sous tension ou en sortie usine est 50%, soit la moitié du couple que peut fournir le moteur
Description:	Programmation de la valeur nominale du courant à appliquer au moteur et donc de son couple disponible.
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique. Fl_hors_lim si la valeur finale n'est pas comprise entre 0 et 100

# 5.2.7. #LOW\_TORQUE : Courant de Standby du moteur

Syntaxe:	[@]#LOW_TORQUE := Cstb
Mnémonique:	#LTO
Paramètres:	Cstb = ddd : amplitude du couple de Standby moteur Non signé, Limite 0 ≤ Cstb ≤ 100 Cstandby = ( Cnom x Cstb ) / 100 (Cnom : courant maximal délivré par le module)  La valeur par défaut à la première mise sous tension ou en sortie usine est 20%
Description:	Programmation de la valeur de Standby du courant à appliquer au moteur à l'arrêt ou couple minimum disponible pour garantir une raideur minimum.  Voir la commande STANDBY_MODE(§ 5.6.1) pour activer ou non le passage au courant de Standby.
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique. Fl_hors_lim si la valeur finale n'est pas comprise entre 0 et 100  Attention! Il n'y a pas de test de cohérence entre le courant nominal et le courant de Standby, il est donc possible d'imposer un courant à l'arrêt supérieur au courant en mouvement.





# 5.2.8. #POSITIVE\_END/NEGATIVE\_END: butées logicielles

Syntaxe:	[@] #POSITIVE_END := bp [@] #NEGATIVE_END := bn
Mnémonique:	#PEN #NEN
Paramètres:	bp ou bn = $\pm$ dddddddddd position des butées logicielles Numérique Limite : $-2^{31} \le$ bp $< +2^{31}$ -1 et $-2^{31} \le$ bn $< +2^{31}$ -1 Valeurs à défaut : respectivement 20000 et $-20000$ (soit + ou - 10 tours moteur)
Description:	Fixent les positions des 2 butées logicielles (activées ou non par la commande SOFT_ENDS).  Si bp < bn les butées soft sont toujours détectées et le moteur ne peut tourner. Pour ne gérer qu'une seule butée il convient de placer l'autre valeur de butée à sa position extrême (respectivement +2 <sup>31</sup> -1 ou - 2 <sup>31</sup> ).  Les butées logicielles sont activées simultanément par la commande SOFT_ENDS ON et désactivées par SOFT_ENDS OFF (§ 5.6.3)
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique.  Attention! Il n'y a pas de test de dépassement de capacité numérique : si np ou nb ≥ 2 <sup>31</sup> ou np ou nb < -2 <sup>31</sup> , ni de cohérence entre les 2 limites (bp<= bn)





## 5.3. Entrées sorties

# 5.3.1. #OUTPUT: sorties digitales

Syntaxe:	[@]#OUTPUT := Out
Mnémonique:	#OUT
Paramètres:	En format hexadécimal:
	Out = hnnnn les 4 caractères hexa constituant les 32 bits du port
	En format binaire:
	Out = bnn nn les 32 bits du port de sortie.
	Remarque: Seuls les 4 bits de poids faibles sont réellement disponibles en sortie, les bits de poids fort peuvent cependant être relus et peuvent être utilisés à des fins particulières.
Description:	Cette commande permet de contrôler globalement les sorties logiques du module et donc d'activer par exemple certains actuateurs parallèlement au déroulement d'une séquence. Lorsque les poids forts d'un format hexa ou binaire sont omis ils sont pris à 0.
	Attention! La réponse à cette commande, peut être perturbée par le déroulement d'une séquence ou vice et versa, lorsque la séquence modifie les sorties logiques.
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique.

# 5.3.2. #INPUT : entrées digitales

Syntaxe:	@READ #INPUT ⇒ @ #INP = In uniquement accessible en lecture
Mnémonique:	#INP
Paramètres:	In = bbbb (hh) valeur des 6 bits du port d'entrées digital
Description:	Cette variable retourne les valeurs instantanées des signaux digitaux présents sur les ports d'entrées digitales disponibles.  Remarque 1 : Comme le port réel d'entrée ne comprend pas 32 bits, les bits non utilisés sont forcés à 0.  Remarque 2 : Les entrées butées hardware sont associées aux entrées logiques 5 et 6. Lorsque le mode de gestion de ces butées n'est pas activé, ces entrées se comportent comme les autres entrées logiques à ceci près qu'elles ne sont pas opto-isolées. De même si le mode butée est actif les capteurs de butées sont visibles via ces deux entrées.
Codes Erreur:	





# 5.3.3. #INPUT\_ANALOG: Entrée analogique

Syntaxe:	@READ #INPUT_ANALOG ⇒ @#IAN = Val uniquement accessible en lecture
Mnémonique:	#IAN
Paramètres:	Val = ddddd valeur de l'amplitude en entrée (en mV ; dynamique 010V)
Description:	Cette variable retourne la valeur instantanée du signal analogique présent sur l'entrée analogique. La résolution de lecture est toujours de 1 mV.  Remarque : La résolution réelle est en fait de 10 bits pour la pleine échelle pleine échelle, soit 9,76mV/bit. La dynamique en tension réelle de l'entrée, elle, est de 010V.
Codes Erreur:	

# 5.3.4. #SUPPLY\_VOLTAGE: tension d'alimentation

Syntaxe:	@READ #SUPPLY_VOLTAGE ⇒ @# SVO = Val uniquement accessible en lecture
Mnémonique:	#SVO
Paramètres:	Val = ddddd valeur de la tension d'alimentation en mV
Description:	Cette variable retourne la valeur moyenne de la tension d'alimentation du module exprimée en mV.
Codes Erreur:	

# 5.3.5. #TEMPERATURE : température du boîtier

Syntaxe:	@READ #TEMPERATURE $\Rightarrow$ @#TEM = Val uniquement accessible en lecture
Mnémonique:	#TEM
Paramètres:	Val = +/-ddd valeur de la température en °C
Description:	Cette variable retourne la valeur de la température interne du module exprimée en °C.  Remarque : La mesure de température n'est pas fonctionnelle lorsque l'entrée IN6 (But+) est activée. La protection thermique du module reste cependant opérationnelle.
Codes Erreur:	





#### 5.4. Variables

## 5.4.1. Paramètres, variables système et variables utilisateur

Les paramètres du module et les entrées sorties décrits plus haut, sont des données modifiables et utilisables par l'utilisateur soit par des commandes directes soit par des séquences, à ce titre elle se comportent comme des variables appelées système par opposition aux variables utilisateur décrites ci dessous. Quelque soit leur type, les variables peuvent être modifiées, relues ou manipulées au moyen d'opérations.

## 5.4.2. Opérations sur les variables

Un certain nombre de fonctions permettent de réaliser des assignations, des opérations ou des tests sur les variables. Ces fonctions peuvent être indifféremment utilisées en commandes directes, ou dans les séquences. Elles prennent la forme suivante :

#n := #m  $\stackrel{\text{(op)}}{\text{op}}$  #p et avec une constante #n := #m  $\stackrel{\text{(op)}}{\text{op}}$  cst ou une simple assignation #n := #m et avec une constante #n := cst

Ou op peut prendre les significations suivantes :

- + addition
- soustraction
- \* multiplication

/ division entière

& et logique (and)

l ou logique (or)

>,>=,=,!=, <,<= tests supériorité, égalité, inégalité et infériorité ( = 1 si vrai, 0 sinon )

Lorsque ces fonctions sont utilisées dans une instruction de test, la variable résultat est omise. D'où la forme simplifiée :

#m (ορ) #r

et avec une constante #m op cst

Attention! Il convient de séparer l'opérateur du nom des variables ou valeurs numériques par des espaces.

Note: Il n'est possible de définir qu'une seule opération par ligne de séquence par exemple:

#VAR := #VAR1 \* #Var2 + 1 provoque une erreur.

Une opération ne peut comprendre qu'une seule valeur constante.

#### 5.4.3. #Vn: variable utilisateur

Syntaxe:	[@]#Vn := Val
Mnémonique:	#Vn n: numéro de la variable utilisateur (1≤n≤4)
Paramètres:	$Val = \pm dddddddddd \qquad : valeur de la variable -2^{31} \le Val < 2^{31} -1$
Description:	Variables totalement libres d'emploi pour l'utilisateur, forcées à 0 à la mise sous tension ou au reset
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique.   Attention!   Il n'y a pas de test de dépassement de capacité numérique si val $2^{31} \ge ou < -2^{31}$





# 5.4.4. #Mn: variable utilisateur mémorisée

Syntaxe:	[@]#Mn := Val
Mnémonique:	Mn n: numéro de la variable utilisateur mémorisée (1≤n≤4)
Paramètres:	$Val = \pm ddddddddddd \qquad : valeur de la variable -2^{31} \le Val < 2^{31} -1$
Description:	Variables totalement libres d'emploi pour l'utilisateur, mémorisées d'une mise sous tension à l'autre ou au reset.
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique.  Attention!  Il n'y a pas de test de dépassement de capacité numérique si val 2 <sup>31</sup> ≥ ou <-2 <sup>31</sup>





## 5.5. Gestion des mouvements

# 5.5.1. #POSITION: compteur de position absolue

Syntaxe:	[@]#POSITION := Pr
Mnémonique:	#POS
Paramètres:	Pr = ±dddddddddd : nouvelle valeur de la position absolue Numérique, Limite : -2147483648 ≤ Pr < +2147483647
Description:	Contient la valeur de la position absolue du moteur, la modification de cette variable système permet de redéfinir sans mouvement une position de référence différente.  Remarque: La modification de la position absolue est refusée si un mouvement de point à point est en cours d'exécution.
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique.  Attention!  Il n'y a pas de test de dépassement de capacité numérique : si $Pr \ge 2^{31}$ ou $Pr < -2^{31}$ la valeur retenue par le module sera aberrante.

# 5.5.2. #PROFILE\_SPEED: vitesse courante

Syntaxe:	@READ #PROFILE_SPEED ⇒ @PSP= Vr uniquement accessible en lecture
Mnémonique:	#PSP
Paramètres:	Vr = ±dddddd : valeur de la vitesse calculée courante en 1/100° t/mn Numérique, Limite : -120000 ≤ Vr ≤ +120000
Description:	Retourne la valeur courante de la vitesse moteur en 1/100° t/mn.  Attention! Cette valeur n'est pas exactement la vitesse réelle, mais seulement la vitesse recherchée du moteur. Elle tient cependant compte des phases d'accélération ou décélération. Ce n'est donc pas la vitesse de consigne #HIGH_SPEED, ou le paramètre de la commande MOVE_SPEED, notamment dans les phases d'accélération ou décélération.
Codes Erreur:	





# 5.5.3. MOVE\_TO: Mouvement absolu

Syntaxe:	[@]MOVE_TO Pa (ou [@]MOVE_TO #VAR )
Mnémonique:	MTO
Paramètres:	Pa = ±dddddddddd : position absolue désirée Numérique Unité : incrément de position soit 1/2000° tr Limites : -2147483648 ≤ Pa ≤ +2147483647 (en incrément de position)
Description:	Exécution d'un mouvement de type absolu.  Le module exécute le mouvement nécessaire pour positionner le moteur à la position absolue définie par la commande en respectant la loi d'accélération décélération et la vitesse de consigne définie par #RAMPING_TIME et #HIGH_SPEED.  S'il s'agit d'un premier mouvement après mise sous tension ou reset, le module initialise préalablement l'autocommutateur avant d'effectuer le mouvement.  Si le module se trouve déjà à la position requise, il n'y a pas de mouvement.  Si le module est déjà en mouvement la commande est refusée.
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique. Fl_refus si le moteur est déjà en mouvement  Attention! Il n'y a pas de test de dépassement de capacité numérique : si Pa ≥ 2 <sup>31</sup> ou Pa < -2 <sup>31</sup>

# 5.5.4. MOVE\_ON : mouvement relatif

Syntaxe:	[@]MOVE_ON [±]n (ou [@]MOVE_ON #VAR)
Mnémonique:	MON
Paramètres:	n = dddddddddd valeur de déplacement Numérique Unité : incrément de position soit 1/2000° tr Limite  n  ≤ 2147483647 incréments de position
Description:	Exécution d'un mouvement d'amplitude n dans le sens donné par le signe de la consigne. S'il n'y a pas de paramètre, il n'y a pas de mouvement. Si le module est déjà en mouvement, la commande est refusée.
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique. Fl_refus si le moteur est déjà en mouvement  Attention! Il n'y a pas de test de dépassement de capacité numérique : si Pa ≥ 2 <sup>31</sup> ou Pa < -2 <sup>31</sup>





# 5.5.5. MOVE\_SPEED : Mouvement à vitesse imposée

Syntaxe:	[@]MOVE_SPEED [±] v ([@]MOVE_SPEED #VAR)
Mnémonique:	MSP
Paramètres:	v = ddddd nouvelle valeur de vitesse Numérique Unité : 1/100 t/mn Limites 1 <  v  < 120000 (1/100 t /mn) (0,033 < V < 4000 p/s ) Le sens du mouvement est défini par le signe de la consigne que celui-ci soit explicite ou non
Description:	Lancement d'un mouvement accéléré (ou décéléré) jusqu'à la vitesse v puis maintien de la vitesse atteinte jusqu'à une commande d'arrêt ou d'initialisation (STOP, HALT, MODULE_RESET ou interruption par condition logique).
	Le mouvement est exécuté dans le sens donné par le signe de la consigne; si le moteur est déjà en mouvement dans un sens opposé, le moteur est décéléré jusqu' à vitesse nulle puis accéléré dans le sens désiré, si le sens du mouvement est identique le moteur est accéléré ou décéléré suivant le sens de l'écart par rapport à la vitesse courante pour l'amener à la vitesse désirée.
	Si la valeur de vitesse donnée est 0 la vitesse est ramenée à 0 en suivant la loi de décélération comme s'il s'agissait d'une commande STOP.
	Si la vitesse demandée est trop faible compte tenu de la cohérence avec la vitesse de consigne, c'est la vitesse minimum cohérente qui est utilisée.
	Si la valeur de vitesse demandée est supérieure à la vitesse de consigne définie par #HIGH_SPEED, la vitesse est bornée à cette dernière
	Remarque: Cette commande peut intervenir sur un mouvement de point à point, elle continue le mouvement à la vitesse demandée, sans tenir compte de la cible initiale.
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique. Fl_hors_lim si la valeur absolue du paramètre fourni est supérieure à #HIGH_SPEED Fl_err_cohe si la valeur de vitesse demandée n'est pas cohérente avec la vitesse de consigne : #HIGH_SPEED
	Nota: Les deux dernières erreurs ne provoquent pas de refus de la commande, mais seulement une correction de la valeur de la consigne passée que ce soit en commande directe ou en séquence.





# 5.5.6. STOP: Arrêt avec décélération

Syntaxe:	[@]STOP [OUT]
Mnémonique:	STO
Paramètres:	OUT Permet en séquence de passer à la ligne d'instruction suivante sans attendre la fin du mouvement.
Description:	Le mouvement en cours (direct ou séquence) est décéléré jusqu'à vitesse minimum puis arrêté. Lorsque la gestion du courant de Standby est activée le courant moteur est forcé à sa valeur de repos. (Cf §5.6.1)
	Les prochains mouvements moteurs seront effectués à partir de la vitesse minimum.
	La commande STOP en commande immédiate termine la séquence éventuellement en cours.
Codes Erreur:	

**Attention!** La commande stop ne garantit pas forcément la fin du mouvement, notamment en cas de blocage ou en absence de puissance moteur. Le mouvement ne se termine réellement que lorsque le nombre de pas prévus pour la décélération est réellement réalisé.

# 5.5.7. HALT : Arrêt d'urgence

Syntaxe:	[@]HALT
Mnémonique:	HAL
Paramètres:	Aucun
Description:	Le mouvement en cours (direct ou séquence) est arrêté immédiatement sans décélération. Lorsque la gestion du courant de Standby est activée le courant moteur est forcé à sa valeur de repos (Cf §5.6.1).  Les prochains mouvements moteurs seront effectués à partir de la vitesse minimum.  La commande HALT utilisée en commande immédiate termine la séquence éventuellement en cours.
Codes Erreur:	





## **5.6. MODES**

# 5.6.1. STANDBY\_MODE: Gestion du Standby

Syntaxe:	[@]STANBY_MODE ON ou [@]STANBY_MODE OFF
Mnémonique:	SMO
Paramètres:	ON ou OFF
Description:	Activation ou désactivation de la gestion de courant de repos moteur, lorsque ce mode est appliqué:  * Le courant moteur est forcé au courant de Standby lorsque le moteur est à l'arrêt (sauf en cas de coupure puissance).  * Le courant nominal est restitué pendant les mouvements.  Si ce mode est off le moteur est toujours alimenté au courant nominal (sauf hors puissance).  La configuration du mode Standby est sauvegardée pendant les coupures d'alimentation.
Codes Erreur:	Fl_non_bool si la valeur fournie n'est pas une clé reconnue.

# 5.6.2. HARD\_ENDS: Butées hardware

Syntaxe:	[@]HARD_ENDS [OFF][POS][NEG][ALL][HALT][STOP]
Mnémonique:	HEN
Paramètres:	OFF, POS, NEG, ALL, HALT, STOP
Description:	Activation ou désactivation de la gestion des butées hardware globalement ou individuellement pour chaque sens de rotation.
	Les clés ALL et OFF activent ou désactivent la gestion des deux butées simultanément.
	Les clés POS et NEG activent respectivement les butées positive et négative.
	Dans le mode de fonctionnement butée, deux entrées logiques (E5 et E6) sont utilisées en tant que détection de butées. L'activation de l'entrée logique E6 (ou Butée+) lors d'un mouvement de sens horaire, provoque un arrêt d'urgence du mouvement, exactement comme la commande STOP si les butées sont configurées avec la clé STOP, ou comme la commande HALT si les butées sont configurées avec la clé HALT. Cette entrée n'a pas d'action sur les mouvements en sens anti-horaire. De même, l'activation de l'entrée logique E5 (ou Butée-) lors d'un mouvement de sens anti-horaire provoquera son arrêt d'urgence (mouvement ou séquence).
	La configuration du mode Butée est sauvegardée pendant les coupures d'alimentation.
	Remarque : La polarité de gestion des entrées butées est éventuellement modifiable via la commande INVERSE_POLARITY.
	Attention! Une commande ne peut comporter qu'une seule clé, aussi la configuration du mode d'arrêt d'urgence et des butées doit se faire au moyen de 2 commandes distinctes.
Codes Erreur:	Fl_non_bool si la valeur fournie n'est pas une clé reconnue.





## 5.6.3. SOFT\_ENDS: Butées software

Syntaxe:	[@]SOFT_ENDS [OFF][POS][HALT][STOP]
Mnémonique:	SEN
Paramètres:	ON, OFF, HALT, STOP
Description:	Activation ou désactivation de la gestion des butées software. Les limites de positions admissibles sont définies par les variables système #POSITIVE_END pour le sens horaire et #NEGATIVE_END pour le sens anti-horaire.(cf §5.2.8)
	Le type d'arrêt est géré par les directives HALT et STOP comme pour les butées hardware, ces directives définissent le type d'arrêt d'urgence commun à l'ensemble des butées.
	La configuration du mode Butée est sauvegardée pendant les coupures d'alimentation.
	Attention! Une commande ne peut comporter qu'une seule clé, aussi la configuration du mode d'arrêt d'urgence et des butées doit se faire au moyen de 2 commandes distinctes.
Codes Erreur:	Fl_non_bool si la valeur fournie n'est pas une clé reconnue.
	Attention! Il n'y a pas de test de cohérence entre les 2 limites : (#POSITIVE_END ≤ #NEGATVE_END)

# 5.6.4. INVERSE\_POLARITY: inversion de polarité

Syntaxe:	[@]INVERSE_POLARITY [ALL][OFF][IN][OUT]
Mnémonique:	IPO
Paramètres:	ALL , OFF , IN ou OUT
Description:	Modification de la polarité des entrées et sorties digitales.  La clé ALL modifie la polarité de l'ensemble des entrées et sorties logiques, la clé OFF restitue la polarité initiale de l'ensemble, les clés IN et OUT modifient respectivement seulement la polarité des entrées ou des sorties.  La polarité à défaut des entrées/sorties correspond à 0 pour une entrée ou une sortie non connectée. Une entrée opto-isolée est active lorsque un courant y est forcé, une sortie
	opto-isolée active autorise le passage du courant.  Attention! Cette commande n'est pas rétroactive, l'inversion de polarité ne met pas à jour l'état des sorties logiques. Si l'état réel des sorties doit être modifié il convient de réécrire la variable #OUTPUT.  La configuration d'inversion de polarité est sauvegardée pendant les coupures
	d'alimentation.
Codes Erreur:	Fl_non_bool si la valeur fournie n'est pas une clé reconnue.





## 5.7. Gestion des séquences

Le module MICROMAC permet de mémoriser jusqu'à 75 lignes de commandes sous la forme de séquences. Les lignes de séquence, lorsqu'elles sont valides, sont mémorisées au fur et à mesure de leur saisie en EEPROM de facon à être conservées d'une mise sous tension à l'autre.

La taille mémoire nécessaire à la mémorisation des séquences dépend de la nature des commandes utilisées. Le nombre de lignes de séquences mémorisables est notamment plus faible si l'on utilise des opérations sur variables utilisant des constantes.

**Attention!** Il n'y a pas de gestion dynamique de l'espace mémoire, aussi la réécriture de lignes de séquence ne réutilise pas forcément la mémoire préalablement utilisée, il est donc conseillé d'effacer préalablement l'ensemble de la mémoire et de réécrire la totalité de la séquence lorsque l'on désire effectuer une modification, si l'on veut disposer de la totalité de l'espace mémoire.

## 5.7.1. OPEN/CLOSE\_SEQ: édition des séquences

Syntaxe:	[@]OPEN_SEQ nl [@]CLOSE_SEQ
Mnémonique:	OSE CSE
Paramètres:	ns = dd : numéro de la première ligne de séquence à modifier Limites : 0 ≤ n° de ligne ≤ 75  SI nI = 0 ou est omis, la mémoire séquence est préalablement effacée, ce qui permet de disposer de la totalité de la mémoire, l'écriture des lignes de séquence s'effectuera à partir de la ligne 1.
Description:	Ces commandes permettent respectivement d'ouvrir et fermer le mode d'édition de séquence pour permettre la saisie des phases.  Entre ces 2 commandes toutes les commandes reçues sont mémorisées une à une dans les lignes de séquence successivement à partir de la ligne d'ouverture donnée, elles ne sont pas exécutées sur le moment.  Seule la commande MODULE_RESET est directement interprétée et ne peut être utilisée en séquence. Il est possible de donner le numéro de ligne si désiré au moyen de la directive :n.
Codes Erreur:	Fl_hors_seq si Le N° de ligne de Séquence fourni est hors limite. Fl_out_mem la mémoire non volatile est saturée. Fl_non_autorisé si le moteur est en mouvement ou si une séquence est en cours d'exécution pour OPEN_SEQ ou si le module n'est pas en édition de séquence pour CLOSE_SEQ.





# 5.7.2. :n : déclaration de phases de séquence

Syntaxe:	[@][:nl]
Mnémonique:	Aucun
Paramètres:	nl numéro de la ligne de séquence Limites : 1 ≤ n° de ligne ≤ 75
Description:	Il n'y a pas de différence entre l'écriture d'une séquence et l'envoi de commande immédiate. Une fois le mode d'édition de séquence ouvert par la commande OPEN_SEQ, les phases sont écrites les unes après les autres comme s'il s'agissait de commandes immédiates, le numéro de phase est automatiquement incrémenté. Le numéro de ligne peut cependant être précisé pour plus de clarté surtout dans le cas où l'on désire changer de numéro de ligne ou revenir sur une ligne déjà écrite, il est alors possible d'imposer le numéro de ligne au moyen de la directive :n, où n est le numéro de la ligne où l'on veut écrire la commande .  Exemple: 05:10 MOVE_TO 500 place la commande MOVE_TO 500 à la ligne 10 de la séquence du module d'adresse 5
Codes Erreur:	Fl_hors_lim si Le N° de ligne de Séquence fourni est hors limite. Fl_out_mem la mémoire non volatile est saturée. Fl_refus si le module n'est pas en mode d'édition de séquence.

# 5.7.3. START\_ SEQUENCE : lancement d'une séquence

Syntaxe:	[@]START_SEQ nl
Mnémonique:	SSE
Paramètres:	$nl = dd$ : numéro de la ligne de séquence à exécuter en premier Limites : $1 \le n^\circ$ de ligne $\le 75$
Description:	lance l'exécution d'une séquence à partir de la ligne d'adresse nl
Codes Erreur:	Fl_hors_lim si un n° de ligne fourni est hors limite Fl_refus si le moteur est déjà en mouvement ou si une séquence est en cours d'exécution

# 5.7.4. #ON\_RESET : séquence de démarrage

Syntaxe:	[@]#ON_RESET := nl
Mnémonique:	#ORE
Paramètres:	nl = dd: numéro de la première ligne de séquence à démarrer au reset Limites : $1 \le n^{\circ}$ de ligne $\le 75$
Description:	Définition du numéro de ligne à exécuter à la mise sous tension ou à tout reset. Si le numéro de ligne est 0 ou absent aucune séquence n'est lancée au démarrage
Codes Erreur:	Fl_hors_lim si un n° de ligne fourni est hors limite





# 5.7.5. WAIT : temporisation

Syntaxe:	WAIT [time] WAIT [#var]
Mnémonique:	WAI
Paramètres:	time = ddddd : durée de la temporisation en ms (valeur négative pour time out) Limites absolues des paramètres : $0 \le t \le 65000$ ms
Description:	Cette instruction permet d'imposer un délai dans le déroulement d'une séquence ; elle n'a aucun effet en commande immédiate.
	L'instruction WAIT sans paramètre ou avec une valeur nulle permet d'attendre la fin d'un éventuel mouvement en cours.
	Une valeur de paramètre négative effectue la même attente de fin de mouvement avec une valeur de time out correspondant à la valeur absolue du paramètre.
	Attention! Le dépassement du time out n'entraîne pas l'arrêt du mouvement en cours. Si nécessaire il convient de l'arrêter via une commande STOP ou HALT (cet arrêt préalable est nécessaire dans le cas où l'on désire enchaîner sur un mouvement de point à point si l'on ne veut pas que ce dernier soit refusé).
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique. Fl_hors_lim si la valeur finale n'est pas comprise entre 0 et 65000 Fl_out_mem la mémoire non volatile est saturée

# 5.7.6. JUMP: saut entre phases

Syntaxe:	JUMP nl
Mnémonique:	JUM
Paramètres:	nl = dd : numéro de la ligne de phase suivante à exécuter Limites : $1 \le n^{\circ}$ de ligne $\le 75$
Description:	Le séquenceur continue le déroulement de la séquence à la ligne nl. Un saut à la ligne 0 termine la séquence, y compris la séquence appelante, dans le cas d'une sous séquence.
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique. Fl_hors_lim si la valeur finale d'adresse de saut est hors limite Fl_out_mem la mémoire non volatile est saturée





# 5.7.7. JUMP\_RELATIVE : saut relatif entre phases

Syntaxe:	JUMP_RELATIVE nl
Mnémonique:	JRE
Paramètres:	nl = ±dd : valeur du nombre de lignes à sauter Limites : -75 ≤ saut ≤ 75
Description:	Le séquenceur continue le déroulement de la séquence à la ligne courante + nl. n peut prendre une valeur négative. Un saut relatif de 0 boucle indéfiniment sur la même ligne de séquence. Un saut à la ligne 0 termine la séquence, y compris la séquence appelante, dans le cas d'une sous séquence.  Un saut à une ligne hors champ ou non définie à l'exécution provoque l'arrêt de la séquence, donc par exemple si le numéro de la ligne pointée (ligne courante + nl) est < 0.
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique. Fl_hors_lim si la valeur finale d'adresse de saut est hors limite Fl_out_mem la mémoire non volatile est saturée

# 5.7.8. IF... JUMP : saut conditionnel

Syntaxe:	IF val1 cond val2 JUMP nl
Mnémonique:	IF JUM
Paramètres:	nl numéro de la phase suivante à exécuter si la condition est réalisée val1 et val2 sont soit des variables utilisateur ou système soit des constantes cond est le code opératoire servant de condition
	Limites : 0 ≤ saut ≤ 75
Description:	La séquence continue à la phase chronologique suivante si la condition de test est fausse, si celle ci est vraie la séquence continue à la phase précisée par nl.  Pour un calcul arithmétique ou logique la condition vraie correspond à un résultat différent de 0, dans le cas contraire la condition est fausse.  Un saut à la ligne 0 termine la séquence, y compris la séquence appelante, dans le cas d'une sous séquence.
	Exemples: :11 IF #V3 = #V4 JUMP 25 saut à phase 25 si #V3=#V4 sinon continue à la phase chronologique suivante 12 : 45 IF #V4 + 45 JUMP 25 saut à phase 25 si en final #V4 + 45 <> 0
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique. Fl_hors_lim si la valeur finale d'adresse de saut est hors limite Fl_incoher si le champ de description ne respecte pas les syntaxes prévues Fl_out_mem la mémoire non volatile est saturée





## 5.7.9. IF... JRE: saut conditionnel relatif

Syntaxe:	IF val1 cond val2 JRE nl
Mnémonique:	IF JRE
Paramètres:	nl = ±dd : valeur du nombre de lignes à sauter
	Limites : -75 ≤ saut ≤ 75
Description:	La séquence continue le déroulement de la séquence à la ligne courante +nl si la condition de test est vraie, si celle-ci est fausse il continue à la ligne suivante.  Pour un calcul arithmétique ou logique, la condition correspond à un résultat différent de 0, dans le cas contraire la condition est fausse.
	Exemples: : 11 IF #V3 = #V4 JRE2 saut à la ligne 13 si #V3=#V4 : 45 IF #V4 + 45 JRE-3 saut à la ligne 42 si #V4 + 45 > 0
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique. Fl_hors_lim si la valeur finale d'adresse de saut est hors limite Fl_incoher si le champ de description ne respecte pas les syntaxes prévues Fl_out_mem la mémoire non volatile est saturée

# 5.7.10. CALL/RETURN: sous séquence

Syntaxe:	CALL nl appel de la sous-séquence RETURN retour					
Mnémonique:	CAL RET					
Paramètres:	nl = dd numéro de la première ligne de la sous-séquence à exécuter Limites : $1 \le n^\circ$ de ligne $\le 75$					
Description:	Sur l'instruction CALL, le séquenceur continue le déroulement de la séquence à la ligne nl, lorsque l'instruction RETURN est rencontrée, le séquenceur reprend le déroulement de la séquence à la phase naturelle suivant l'instruction CALL appelante.					
	La pile de gestion des sous séquences contient 5 niveaux.					
	Nota : l'instruction RETURN sert aussi à revenir au mode commande directe en fin de séquence lorsque celle-ci a seulement été appelée par la commande de lancement de processus : START_SEQ.					
Codes Erreur:	Fl_non_num si la valeur fournie ne correspond pas à une valeur numérique. Fl_hors_champ si la valeur finale n'est pas comprise entre 0 et 75 (à l'exécution) Fl_out_mem la mémoire non volatile est saturée					





# 5.7.11. #LINE : ligne courante exécutée

Syntaxe:	@READ #LINE => @#LIN = nl
Mnémonique:	#LIN
Paramètres:	nl : numéro de la ligne de séquence en cours d'exécution accessible en lecture seule
Description:	Cette variable retourne la valeur de la ligne de séquence en cours d'exécution.
Codes Erreur:	

# 5.7.12. STEP: pas à pas

Syntaxe:	@STEP [nl] exécution de la ligne de séquence nl
Mnémonique:	STE
Paramètres:	nl : numéro de la ligne de séquence à exécuter
Description:	Si nl > 0 le module exécute la commande décrite par la ligne de séquence donnée.
	Si nl n'est pas donné ou nul, le module exécute la ligne de séquence suivant la dernière ligne exécutée.
Codes Erreur:	

# 5.7.13. \$upLoad : relecture de la mémoire séquence

Syntaxe:	\$upload						
Mnémonique:	\$upload						
Paramètres:	néant						
Description:	WinSim2 relit l'ensemble de la mémoire séquence et crée un fichier texte de l'ensemble des commandes nécessaires à recharger l'espace séquence.  L'utilisateur peut facilement modifier le fichier grâce à l'éditeur intégré à WinSim et le sauvegarder (.CMW : extension à défaut).						
Exemple:	; ; Séquences et Datas récupérées par UpLoad ; ; 00MODULE_RESET ALL ; ; Identification du module UMAC17: ; 00EV v4.7 9170 "MI_uMAC17_9170-00007_" ; séquences: 00OPEN_SEQ 00:01 #V1 := #INP 00:02 JUM 1 00CLOSE_SEQ ; listes des variables mémorisées non nulles: 00#M2 := -45 ; la phase de démarrage (si elle existe):						
Remarque:	Cette commande s'utilise sans adresse, celle-ci est automatiquement gérée par WinSim2.						





## 5.8. Contrôle

#### 5.8.1. #STATUS: état du module

Syntaxe:	@READ h#STATUS \Rightarrow @STA = hEtat uniquement accessible en lecture ou				
	@READ b#STATUS ⇒ @STA = bEtat				
Mnémonique:	#STA				
Paramètres:	Etat = hhhhhhhh ensemble des flags d'état du module (à lire en hexa ou binaire) Etat = bbbbbb				
Description:	liste des Flags	liste des Flags d'état du module (état actif à 1)			
		bit	Flag	Description	
	poids fort	32	FI_interrupt	mouvement ou séquence interrompu	
		31			
		30			
		29			
		28			
		27	Fl_ass	vitesse asservie	
		26		mouvement en cours	
		25		moteur sous puissance	
		24	Fl_warning		
		22			
		21			
			Fl_etat_soft-	butée logicielle négative détectée	
			Fl_etat_soft+	butée logicielle positive détectée	
			Fl_etat_hard-	butée hard négative détectée	
		17	Fl_etat_hard+	butée hard positive détectée	
		16	FI_edit_seq	Séquence en cours d'édition	
		15	FI_exec_seq	séquence en cours d'execution	
		14	Fl_inv_pol_out	inversion de la polarité des sorties	
		13	Fl_inv_pol_ in	inversion de la polarité des entrées	
		12			
		11			
		10	Fl_mode_urg	arrêt sans décélération sur les butées	
		9			
		8	F1 1	and the last of th	
		7	Fl_but_soft	gestion des butées logicielles activée	
		5	Fl_but_hard- Fl_but_hard+	gestion de la butée hard négative activée gestion de la butée hard positive activée	
		4	FI_DUL_Halu+	gestion de la butee nard positive activee	
		3			
		2			
	poids faible	1	FI_mode_stb	gestion du Standby activée	
Codes Erreur:					

Remarque : Les flags de détection de butées traduisent l'état instantané des butées, ils sont donc relachés lorsque la butée correspondante n'est plus active.

**Attention!** Les bits non définis ont des valeurs indifférentes qui peuvent parfaitement évoluer durant le fonctionnement du module car ces bits peuvent correspondre à certains états internes.





## 5.8.2. #ERROR: Compte rendu d'erreur

	ercent iiii er	@READ h#ERROR ⇒ @ERR = hError				
Mnémonique:	ERR					
Paramètres:	Error = hhhhhhhhh ensemble des flags d'erreur du module (à lire en hexa ou binaire)					
Description:	liste des Flags	liste des Flags d'erreur du module				
		bit	Flag	Description		
	poids fort	32				
		31				
		30				
		29				
		28				
		27				
		26				
		25				
		24				
			Fl_err_typ	erreur sur le type de paramètre		
			Fl_hors_champ	point hors champ des séquences		
			FI_out_mem	dépassement taille mémoire		
			Fl_hors_seq	dépassement taille séquence		
			Fl_def_soft			
		18	FI_non_autorise	commande non autorisée selon l'état du module		
		17	Fl_req_add	adresse module requise		
		16				
			Fl_refus	commande refusée selon l'état du module		
			Fl_err_cohe	erreur de cohérence entre paramètres		
			Fl_incoher	syntaxe incohérente		
			Fl_non_def	paramètre non défini		
		11	Fl_nom_var	nom de variable erroné		
			Fl_non_bool	paramètre fourni non booléen		
		9	Fl_non_num	paramètre fourni non numérique		
		8	Fl_err_calc	erreur de calcul ( division par 0)		
		7	Fl_hors_lim	paramètre ou variable hors limite		
		6	El orr ou	orrour aurtanaian		
		5 4	Fl_err_ov Fl_err_uv	erreur surtension erreur sous tension		
		3	Fl_err_uv Fl_err_cc	erreur court circuit moteur		
		2	Fl_err_dth	disjonction thermique		
	poids faible	1	1 1_011_dt11	alojonoson monniquo		
	Exemple #ERI	R = h	n200 => le param	ètre fourni avec la commande doit être booleen		
Codes Erreur:						

**Remarque**: Les flags d'erreur ne sont pas effacés par une simple lecture de la variable d'erreur, il convient de replacer les bits à 0 par une écriture de la variable #ERROR, ou de reseter le module via la commande MODULE\_RESET ou une simple remise sous tension.

Attention! Les bits non définis ont des valeurs indifférentes.





## 6. ANNEXE

## 6.1. Exemples de séquences

## 6.1.1. Exemple 1

Dans cet exemple simple, la sortie 4 s'active si la tension d'alimentation est comprise entre 15V et 20V

```
HALT
                                    ; arrêt des séquences éventuelles
OPEN SEQ
                                    ; mode édition
IF #SUPPLY VOLTAGE < 15000 JUMP 5
                                   ;sortie OFF si la U < 15Volts
IF #SUPPLY VOLTAGE > 20000 JUMP 5 ;sortie OFF si la U > 20Volts
#OUTPUT := 8
                                    ; sinon sortie ON
JUMP 1
                                    ; reboucle sur la phase 1
#OUTPUT := 0
                                    ;sortie OFF
JUMP 1
                                    ; reboucle sur la phase 1
CLOSE SEO
                                    ; sortie du mode édition
START SEQ 1
                                    ;exécution
```

## 6.1.2. Exemple 2

La vitesse de rotation du MICROMAC est asservie à l'entrée analogique à laquelle on applique un offset et un gain.

```
HALT

OPEN_SEQ

;mode edition

:20 #V1:=#INPUT_ANALOG - 15000

#V1 := #V1 * 5

MOVE_SPEED #V1

;commande de mouvement en vitesse

JUMP_REL -3

;commande de mouvement en vitesse

;reboucle sur la ligne 20 (23-3) (en relatif)

;fermeture du mode édition

start SEQ 20

;exécution
```

## 6.1.3. Exemple 3

L'entrée logique 2 commande un mouvement de 1 tour dans le sens positif et l'entrée 3 commande un mouvement de 1 tour dans le sens négatif.

```
HALT
                                    ; mode édition
OPEN SEQ
#V1 := #INPUT & 2
                                    ;l'entrée 2 est isolée dans #V1
#V2 := #INPUT & 4
                                    ;l'entrée 4 est isolée dans #V2
IF \#V1 = 2 JUMP REL +3
                                    ;teste l'entrée 2
IF \#V2 = 4 JUMP REL +4
                                    ;teste l'entrée 3
JUMP 1
                                    ;reboucle sur la phase 1 si e2 et e3 sont inactives
MOVE ON 10000
                                    ;1 tour dans le sens positif
JUMP REL 2
                                    ; saute à attente de fin de mouvement
MOVE ON -10000
                                    ;1 tour dans le sens négatif
WAIT 0
                                    ;attente de fin de mouvement
JUMP 1
                                    ; reboucle sur la phase 1
CLOSE SEQ
                                    ; fermeture du mode édition
START SEQ 1
                                    ;exécution
```





## 6.1.4. Exemple 4

Appel d'une sous-séquence pour mettre à zéro la position si l'entrée 3 est inactive ou si la tension d'alimentation est supérieure à 30V

```
TAH
                              ; arrêt des séquences en cours (éventuelle)
#POSITION := 12345
                              ;une valeur de position
OPEN SEQ 15
                              ; mode édition à la phase 1
:15 #V1 := #INPUT & 4
    IF \#V1 = 0 JUMP 20
                              ;Ligne 16: teste l'entrée 3
:17 IF #SUPPLY VOLTAGE > 30000 JUMP 25
                                         ;teste la tension d'alimentation
:18 JUMP 0
                              ; arrêt de la séquence
:20 CALL 40
                              ;l'entrée est active : appel sous séquence 40
    JUMP 17
                              ;retour en ligne 17
:25 CALL 40
                              ; la tension d'alimentation est > à 30V
    JUMP 18
                              ;retour en ligne 18
; sous séquence
:40 #POSITION:=0
                              ;Ligne 40: met la position à zéro
    RETURN
                              ; retourne au call
CLOSE SEQ
                              ; fermeture du mode édition
START SEQ 15
                              ; exécution
```

## 6.1.5. Exemple 4 bis

Même exemple écrit avec les mnémoniques réduits :

```
; Même exemple écrit avec les mnémoniques réduits :
                               ; arrêt des séquences en cours (éventuelle)
#POS := 12345
OSE 15
                              ; mode édition à la phase 1
:15 #V1 := #INP & 4
    IF #V1 = 0 JUM 20
                              ;Ligne 15: teste l'entrée 3
:17 IF #SVO > 30000 JUM 25
                              ; teste la tension d'alimentation
:18 JUM 0
:20 CAL 40
    JUM 17
:25 CAL 40
    JUM 18
:40 #POS:=0
                              ;Ligne 40: met la position à zéro
                              ;retourne au call
    RET
                               ; fermeture du mode édition
CSE
SSE 15
```





## 6.1.6. Exemple 5

#### Relectures de variables :





# 6.2. Résumé des commandes et variables

Add	Commandes et variables	abrégés	description
	Général		
[@]	MODULE_RESET [ALL]	MRE	Réinitialisation du module. Efface toute la mémoire si clé: ALL
	POWER [ON][OFF][SC]	POW	Puissance moteur on ou off
@	READ #xxx	REA	Lecture d'une variable (utilisateur ou système)
	READ_VERSION	RV	Relecture version module et soft
0	KEND_VEROION	100	Tolocture version module of soft
	configuration		
[@]	SET_ADDRESS add	SAD	Définition de l'adresse module
[@]	SET_BAUDRATE v	SBA	Vitesse du dialogue série
1			
	paramètres		
[@]	#HIGH_SPEED :=Smax	#HSP	Définie la vitesse max (1 to 120000 1/100 t/mn) ⇔ 0,03 to 4000 p/s
[@]	#LOW_SPEED := Smin	#LSP	Définie la vitesse de démarrage (1 to 120000 1/100 t/mn)
[@]	#RAMPING_TIME := Tr	#RTI	Durée de l'accélération (1 to 65000ms)
	#TORQUE_RATIO := Im	#TRA	Courant nominal du moteur = Inominal * Im/ 100
[@]	#LOW_TORQE := Is	#LTO	Courant moteur au repos = Inominal * Im/ 100
	#POSITIVE_END := b+		position de la butée soft positive
	#NEGATIVE_END := b-		position de la buté soft négative
@	#STATUS		État du module
@	#ERROR	#ERR	Compte rendu d'erreur
	modes		
[@]	STANDBY_MODE [ON][OFF]	SMO	Sélection du mode de gestion du courant
[@]	HARD_ENDS [ON][OFF]	HEN	Autorisation et mode de gestion des butées hardware (un ou deux sens)
[@]	[POS][NEG][HALT][STOP]	11214	Adionsation of mode de gestion des butees hardware (un od deux sens)
[@]	SOFT_ENDS [ON][OFF][HALT][STOP]	SEN	Autorisation et mode de gestion des butées soft
[@]	INVERSE_POLARITY [ALL][OFF][IN][OUT]	IPO	Gestion de la polarité des entrées et sorties
			'
	mouvements		
	MOVE_TO P0	MTO	Mouvement jusqu'à la position absolue P0
[@]	MOVE_ON d0	MON	Mouvement relatif sur la distance d0
[@]	MOVE_SPEED V0	MSP	Mouvement à vitesse constante
[@]	HALT	HAL	Arrêt immédiat du mouvement
[@]	STOP	STO	Arrêt du mouvement avec décélération
[@]	#POSITION	#POS	Position absolue du moteur
@	#PROFILE_SPEED	#PSP	Valeur de la vitesse instantanée (calculée)
[@]	entrées sorties #OUTPUT := xx	#OUT	Positionne les sorties logique à xx
	#INPUT		Valeur des entrées logiques
	#INPUT_ANALOG		Valeur des entrées logiques Valeur de l'entrée analogique (mV)
	#SUPPLY_VOLTAGE		Valeur de la tension d'alimentation (mV)
	#TEMPERATURE		` ,
œ	#TEMPERATORE	# I LIVI	Valeur de la température interne du boîtier
	variables		
[@]	#Vn := v	#Vn	Charge la valeur v dans la variable n (décimal, hexa , binaire)
	#Mn := v	#Mn	Variable temporaire #Vn ou sauvegardée #Mn ( 1≤ n ≤ 4)
	#n1 := #n2 [op #n3] ou		Fonctions logique et mathématique, opérateurs
	#n1 := #n2 op cste ou #n1 := cste	> ≥ = ≤ <	
	Séquences		
[@]	START_SEQ nl	SSE	Démarre la séquence à partir de la ligne nl
[@]	#ON_RESET	ORE	N° de la ligne de démarrage automatique de séquence (0 = off)
	#UNE		N° de la ligne de séquence en cours d'exécution
	STEP nl	STE #LIN	Exécution de la ligne de séquence nl
	OPEN_SEQ nl	OSE	Ouverture de séquence en mode édition (à partir de la ligne nl)
[@] [@]	CLOSE_SEQ	CSE	Fermeture de sequence en mode edition (a partir de la ligne ni)
[@]	:np		Numéro de ligne de séquence
	WAIT t	WAI	Tempo de t ms
	IF #n1 ?? #n2 JUMP nl	IF.	Saut conditionnel sur la valeur d'une variable
	IF #n1 ?? #n2 JRE n	IF	Saut conditionnel relatif sur la valeur d'une variable
	JUMP nl		
		JUM JRE	Saut à la ligne nl Saut relatif
	JUMP_RELATIVE n		
	CALL nI RETURN	CAL RET	Appel de sous séquence Retour de sous séquence (éventuellement fin de séquence)
	NOP	NOP	Ligne sans action
	INO.	1401	Light sans action





## 6.3. Documents associés

Ces documents sont accessibles sur le site midi-ingenierie.com (connexion Internet indispensable).

- 1. Note d'application Liaison calculateur : protocoles et syntaxe
- 2. Résumé des commandes DMAC et microMAC (français) Commands Abstract – DMAC and microMAC (anglais)

