

MicroMAC17

Axe numérique brushless

midi ingénierie



NEXEYA Products Division

Description

Le microMAC17 est un axe numérique, intégrant un moteur brushless, un driver et un automate dans un boîtier ultra-compact.

Ce système de motorisation se pilote en position ou en vitesse à couple maximum paramétrable et s'affranchit, de par sa conception, de correcteur d'asservissement.

Le mode de pilotage en courant sinusoïdal permet une grande souplesse de mouvement, un silence de fonctionnement et une faible sensibilité aux phénomènes de résonance.

Le microMAC est équipé d'un séquenceur de commandes autonome dédié au contrôle de l'axe, complété par des entrées-sorties logiques (6 entrées et 4 sorties) et une entrée analogique.

Simple, rapide à câbler et facile à piloter, il réduit considérablement le temps de développement et de mise au point, que ce soit pour des applications de positionnement ou de contrôle industriel.

Un protocole de communication basé sur les standards RS232 et RS485 permet la commande de l'axe jusqu'à 115200bauds.



Spécifications techniques

	MicroMAC17
Tension d'alimentation	12 VDC min à 50 VDC max
Couple de maintien	0,5 Nm
Puissance mécanique max.	40 W sous 45 VDC
Vitesse maximale	1200 tr/min
Résolution	2000 positions par tour
Entrées logiques	2 entrées TTL (butées) 4 entrées opto-isolées
Entrée analogique	1 entrée 0-10V
Sorties logiques	4 sorties opto-isolées
Mode de pilotage	RS232, Option RS485
Automatisme	75 commandes mémorisables
Inertie rotor	0,08 Kg.cm ²
Dimensions	71,6 x 66 x 42mm
Poids	480 g.
Fixation	Bride NEMA 17, axe 5 mm (voir plan d'encombrement)
Protection	IP30
Certifications	RoHs, Marquage CE, Circuits imprimés UL

Fonctionnalités

- > Butées hardware et software configurables.
- > Séquenceur de commandes temps réel intégré dans l'axe.
- > Couple de maintien important.
- > Fonctions de mouvement évoluées.
- > Gestion directe de mouvement point à point absolu en relatif
- > Commande en vitesse et en couple

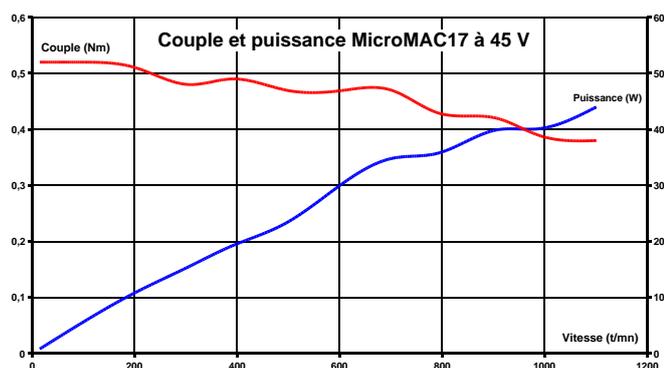
Avantages

- > Encombrement minimal.
- > Simplicité d'utilisation

Références

uMAC17	(microMAC17 RS232C V24)
uMAC17-P	(microMAC17 Horloge & Sens)
uMAC17-D	(microMAC17 RS485)
TD-uMAC	(Bornier microMAC)
DRVM	(DII de communication)
WINSIM2	(Interface opérateur PC)
SPxxx-48	Alimentation secteur xxx Watts)

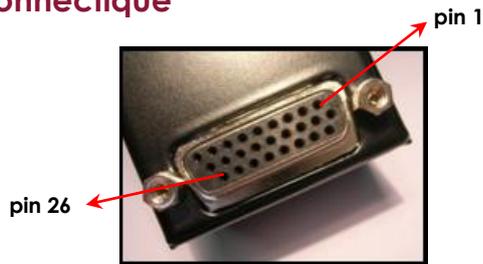
Couple Moteur



une société du GROUPE

NEXEYA

Connectique



Subd Haute Densité 26 points Femelle					
1	+V_alim	10	+V_alim	19	0V_analog
2	0V_alim	11	0V_alim	20	IN_analog
3	IN5 (BUT-)	12	RESERVE	21	IN6 (BUT+)
4	0V_inputs	13	IN1	22	IN2
5	0V_inputs	14	IN3	23	IN4
6	TX_V24	15	0V_V24	24	TX_ext
7	+V_outputs	16	RX_V24	25	RX_ext
8	+V_outputs	17	OUT1	26	OUT2
9	OUT4	18	OUT3		

Séquenceur

Le séquenceur de commandes intégré au microMAC permet d'automatiser les mouvements et les actions du module, le rendant autonome.

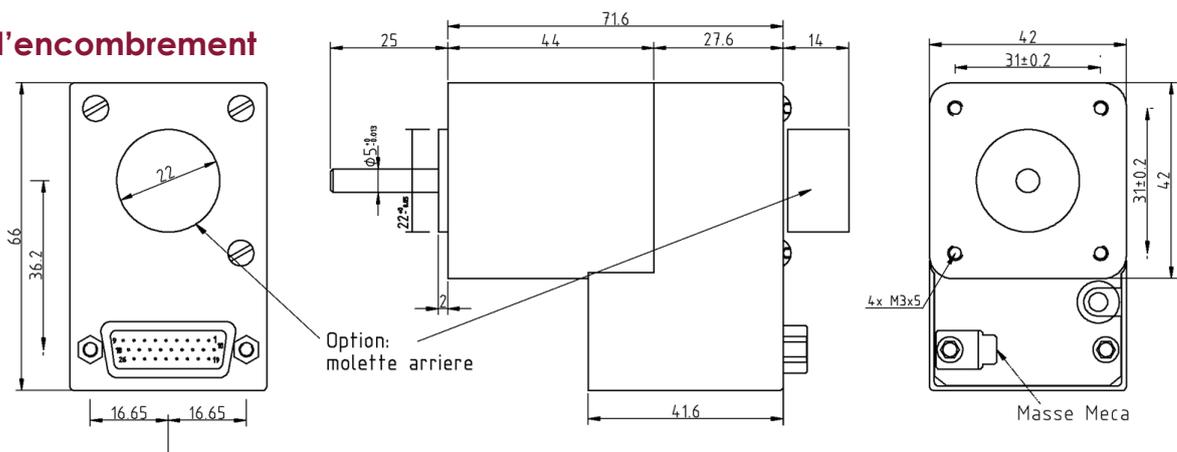
Jusqu'à 75 commandes peuvent être mémorisées.

Exemple :

```

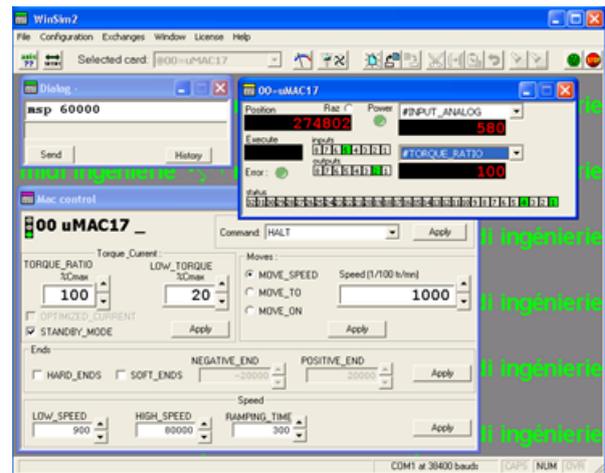
:1 #HIGH_SPEED := 3000
:2 MOVE_TO 12000
:3 WAIT 4000
:4 #V3 := #POSITION * 32000
:5 #OUTPUT := 2
:6 IF #INPUT_ANALOG > 40 JUMP 2
:7 MOVE_SPEED 4000
:8 #OUTPUT := 8
:9 JUMP 1
    
```

Plan d'encombrement



Doc ind : 3 du 06/03/12

Winsim2



Le logiciel **WINSIM2**, est une interface opérateur permettant le dialogue avec un ou plusieurs modules des familles **microSIMPA**, **MAC**, **DMAC**, **BMAC** et **microMAC** depuis un PC.

Il permet notamment la programmation des différents paramètres de chaque axe, l'exécution de mouvements immédiats, le contrôle de l'état de chaque axe, l'édition de séquences automatiques ainsi que leur téléchargement et leur exécution. Il facilite ainsi grandement la mise au point de votre application.

midi ingénierie

NEXEYA Products Division

une société du **GRUPE NEXEYA**

3509 route de Baziège
31670 Labège
France

Tel: +33.(0)5.61.39.96.18
Fax: +33.(0)5.61.39.17.58
mail@midi-ingenierie.com
www.midi-ingenierie.com