

MAC34-1 / MAC34-2

AXES NUMERIQUES BRUSHLESS



Spécifications techniques

	MAC34-1	MAC34-2
Tension d'alimentation :	22 - 80 VDC	22 - 160 VDC
Couple de maintien :	7 Nm	10 Nm
Vitesse maximale :	4500 tr/min	4500 tr/min
Puissance max.:	400 W méca	950 W méca
Résolution :	10 000 points par tour moteur	
Entrées logiques :	Référence/Horloge, réinit./Sens, Butée +, Butée- (Opto-isolées)	
Sorties logiques :	Busy, Défaut, (Opto-isolées)	
Sorties codeur :	Différentielles A, /A, B, /B	
Mode de pilotage :	•RS232C, à 9600, 19200, 38400 bd, chaînage multiaxes •CANopen, DS301, Protocole SDO. •Horloge/Sens •Profibus	
Inertie rotor :	2,7 kg.cm ²	4 kg.cm ²
Fixation :	Bride NEMA 34, axe 12 mm lisse	
Poids moteur :	3,7 kg	5 kg
Poids variateur :	1,9 kg	2,1 kg

Certifications

-Marquage **CE** (produit qualifié en CEM)

-Tous les circuits imprimés équipant les produits midi ingénierie sont **UL**

Les **MAC34** sont des axes numériques, intégrant un moteur brushless multi pôles et un codeur d'une part, un variateur/positionneur à microprocesseur d'autre part.

Ce système de motorisation, ayant du couple à l'arrêt, dispose d'une grande plage de vitesse et d'une résolution élevée. Il se pilote en position ou en vitesse à couple maximum paramétrable et s'affranchit, de par sa conception, de correcteurs d'asservissement.

Simple et rapide à câbler, facile à piloter et doté des fonctionnalités exigées en positionnement, il réduit considérablement le temps de développement nécessaire à la mise au point d'un système de contrôle d'axes.

Il est disponible en version **RS232C**, **CANopen DS301**, **Horloge/Sens** ou **Profibus**. Pour en faciliter la mise en œuvre, il est livré avec le logiciel **MACSIM** pour PC Windows 95, 98, NT, Millenium et XP.

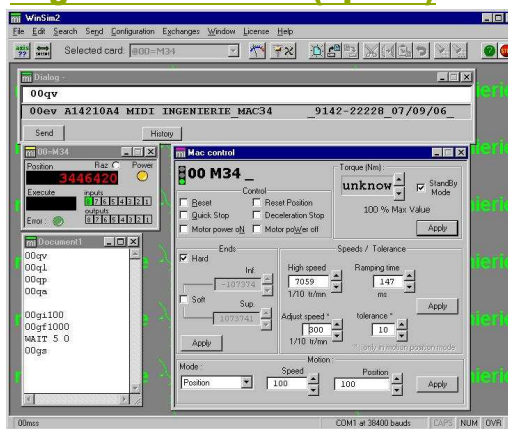
Références

MAC341 (MAC 34-1 RS232C)
MAC341-C (MAC 34-1 CAN)
MAC341-P (MAC 34-1 Horloge/Sens avec RS232C)
MAC341-PC (MAC 34-1 Horloge/Sens avec CAN)
MAC341-PRO (MAC34-1 Profibus)
MAC342 (MAC 34-2 RS232C)
MAC342-C (MAC 34-2 CAN)
MAC342-P (MAC 34-2 Horloge/Sens avec RS232C)
MAC 342-PC (MAC 34-2 Horloge/Sens avec CAN)
MAC342-PRO (MAC34-2 Profibus)

Options

MACB34 (Ballast MAC34)
PLE80-i (Réducteur Planétaire de précision rapport i)
SP xxx-48 (Alimentation secteur xxx W)
WINSIM 2 (Logiciel de programmation des familles SIMPA et MAC)
DRVMI DLL de communication 32 bits compatible Windows 95/98/NT/XP etc.)

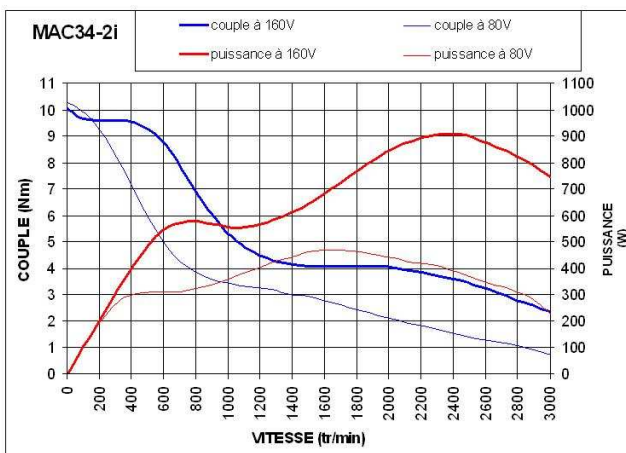
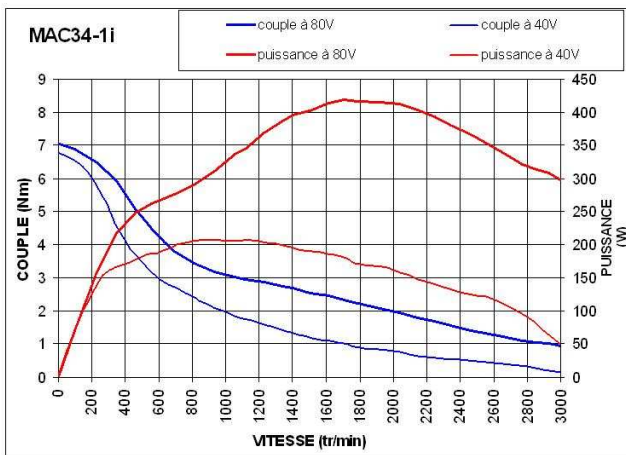
Logiciel WINSIM 2 (option)



Le logiciel **WINSIM2**, est une interface opérateur permettant le dialogue avec un ou plusieurs modules des familles **SIMPA**, **SIMPA micropas**, **microSIMPA**, **MAC**, **DMAC** et **uMAC** depuis un PC .

Il permet notamment la programmation des différents paramètres de chaque axe, l'exécution de mouvements immédiats et le contrôle de l'état de chaque axe. Il facilite ainsi grandement la mise au point de votre application.

Caractéristiques Couple/Vitesse



Liste des commandes

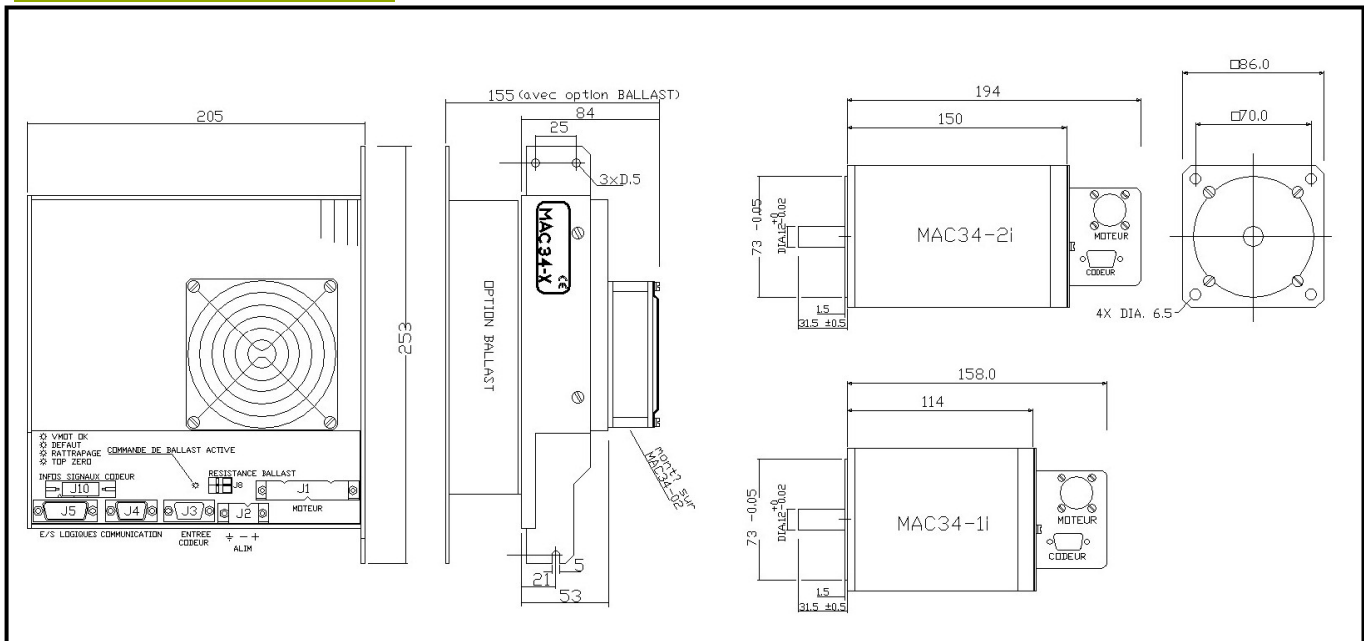
L'unité d'une commande de **vitesse**, est de 0,1 de tour par minute.

L'unité d'une commande de **position**, est 1/10000 tour.

Dans un système multiaxes, la commande est précédée de l'adresse du module

am06	Programme l'adresse du module à 06
bn-56400	Définit la butée soft inférieure à -56400
bp+8000	Définit la butée soft supérieure à +8000
di	Mise à zéro du compteur de position absolue
dg10	Busy actif à +/-10 incréments autour de la consigne
ga+5000	Mouvement jusqu'à la position absolue +5000
ge	Arrêt avec décélération
gf+3200	Mouvement infini à 320 tr/min
gh	Retour à la position d'origine
gi 68	Couple moteur = 68% Cmax
gm	Puissance moteur on
gr	Coupe puissance moteur
gs	Arrêt immédiat de tout mouvement
gt 1200 900	Segment +1200 incréments à 90 tr/min
mb	Autorisation des butées hard et soft
mbr	Autorisation des butées hard seules
mbs	Autorisation des butées soft seules
mn	Butées hard et soft inhibées
mr	Reset du module
mrz	Retour en configuration usine
msn	Courant nominal forcé
mss	Gestion autonome du courant standby/nominal
mza	Autorise l'entrée référence
mzi	Inhibe l'entrée référence
wl 40	Impose une vitesse de rattrapage de 4 tr/min
wx 2500 30	Définition du profil de vitesse (Vitesse 250 tr/min, Rampe 30ms)
ws	Attente de synchronisation
sy	Signal de synchronisation
qa	Relecture des paramètres secondaires
qb	Relecture des butées soft
qi	Relecture des paramètres principaux
qp	Relecture de la position
qv	Relecture version et indice logiciel
qx	Relecture de l'état du module

Plan d'encombrement



Tél.: +33 (0)5 61 39 96 18

Fax.: +33 (0)5 61 39 17 58

midi ingénierie

Route de Baziège

Immeuble « Le Memphis » BP 48308

31683 Labège Cedex FRANCE

mail@midi-ingenierie.com

http://www.midi-ingenierie.com

Midi Ingénierie se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée opportune