



MAC17



Spécifications techniques

Tension d'alimentation :	24 VDC nom. 15 VDC min à 45 VDC max.
Couple de maintien :	0,5 Nm
Vitesse maximale :	3000 tr/min sous 45VDC
Puissance mécanique max.:	15 W sous 24 VDC
Résolution :	10.000 positions par tour
Entrées logiques :	6 optoisolées
Entrée analogique:	1 différentielle
Sortie logique :	4 optoisolées
Mode de pilotage :	RS485 , optoisolée, 9600 à 115200bauds, chaînage
Automatisme:	500 commandes mémorisables
Inertie rotor :	0,08 kg.cm ²
Fixation :	Bride NEMA 17, axe 5mm
Dimensions, Poids :	110 x 45 x 56mm, 800g.
Protection :	IP30 (Option IP55)

Références

MAC17 (MAC17 RS485)

TD-MAC17 (Bornier MAC17)

DRVMI (DrvMi.dll)

SPxxx-48 (Alimentation secteur xxx W)

Options: Pilotage Horloge & Sens

Certifications

-Marquage

-Tous les circuits imprimés des produits midi ingénierie sont **UL**

Description

Le **MAC17** est un axe numérique, intégrant un moteur brushless, un codeur, un driver et un contrôleur à microprocesseur DSP dans un boîtier compact.

Le **MAC17** est équipé d'un séquenceur de commandes dédié au contrôle de l'axe, complété par des entrées-sorties logiques opto-isolées (6 entrées et 4 sorties). Le module peut ainsi fonctionner de manière totalement autonome, les commandes ayant été pré-enregistrées. Avec une capacité de mémorisation de 500 commandes, des automatismes simples ou complexes peuvent être réalisés.

Ce système de motorisation dispose d'une grande plage de vitesse et d'une résolution élevée. Il se pilote en position ou en vitesse à couple maximum paramétrable et s'affranchit, de par sa conception, de correcteur d'asservissement.

Le mode de pilotage en courant sinusoïdal permet une grande souplesse de mouvement, un silence de fonctionnement et une faible sensibilité aux phénomènes de résonance.

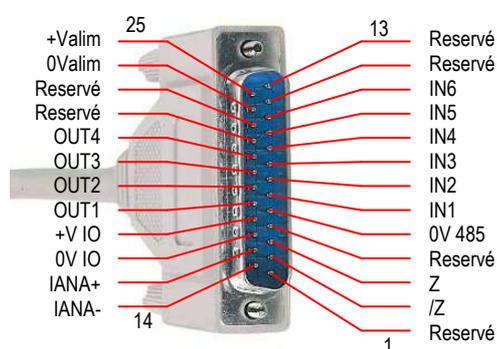
Simple, rapide à câbler et facile à piloter, il réduit considérablement le temps de développement et de mise au point, que ce soit pour des applications de positionnement ou de contrôle industriel.

Un protocole de communication basé sur le standard RS485 permet la commande de l'axe jusqu'à 115200bauds avec des fonctions de communication multi-axes pour des applications 2D et 3D.

Fonctionnalités

- ✚ Profil de vitesse « en S » pour une grande souplesse des mouvements.
- ✚ Gestion optimisée du courant pour limiter les pertes thermiques.
 - ✚ Mode interpolation pour une utilisation multiaxe en 2D et 3D.
 - ✚ Communication RS485 pour une meilleure immunité aux parasites.
 - ✚ Butées hardware et software configurables par l'utilisateur.
 - ✚ Séquenceur de commandes intégré dans l'axe.
 - ✚ Couple de maintien important.
 - ✚ Fonctions de mouvement évoluées.
 - ✚ Contrôleur DSP.

Connectique



Séquenceur

Le séquenceur de commandes intégré au **MAC17** permet d'automatiser les mouvements et les actions du module, le rendant autonome.

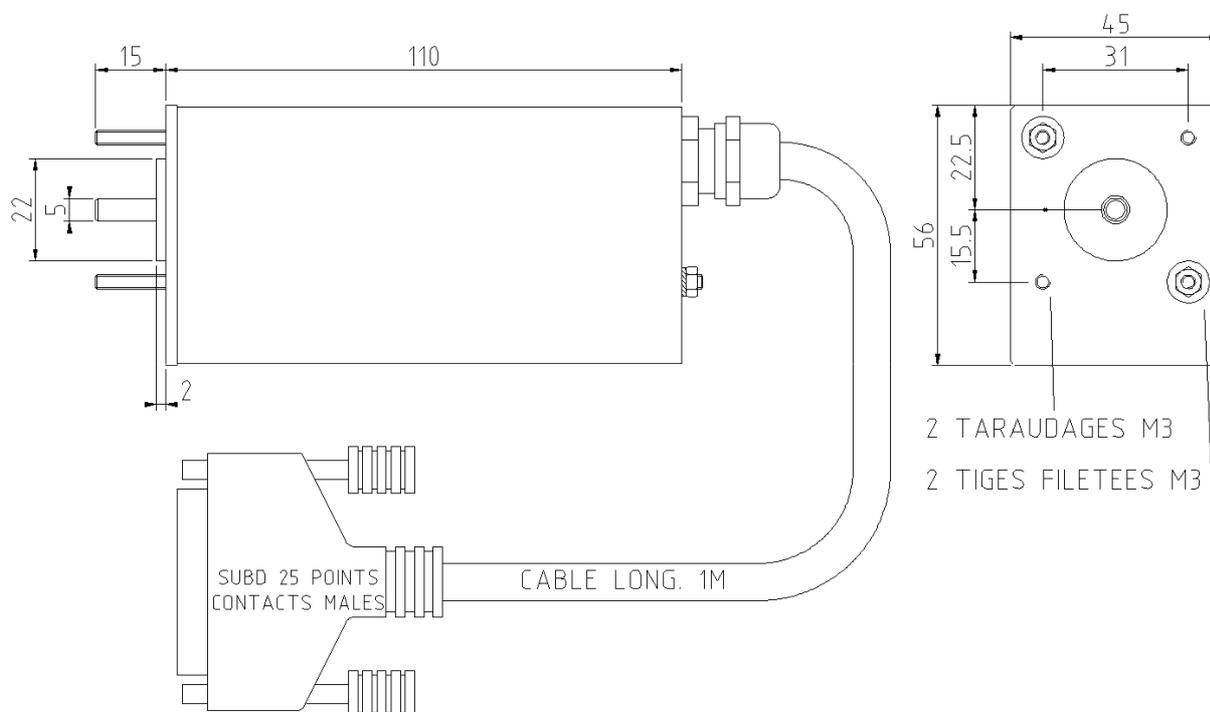
Jusqu'à 500 commandes peuvent être mémorisées.

Exemple:

```

:1  #HIGH_SPEED := 3000
:2  MOVE_TO 12000
:3  WAIT 4000
:4  #V3 := #POSITION * 32000
:5  #OUTPUT.1 = 0
:6  IF #STATUS.5 = 1 JUMP 2
:7  MOVE_SPEED 4000
:8  IF #INPUT_ANALOG > 67 CALL 120
    
```

Plan d'encombrement



midi ingénierie

Route de Baziège
Immeuble « Le Memphis » BP 48308
31683 Labège Cedex FRANCE

Tél.: +33 (0)5 61 39 96 18
Fax.: +33 (0)5 61 39 17 58

E-mail : mail@midi-ingenierie.com
Web : <http://www.midi-ingenierie.com>