

Pour les utilisateurs exigeants dès la première fois :

→ Plateforme Speedy 100



www.troteclaser.com



Pour toutes les tâches de gravure et de découpe
Surface de travail : 610 x 305 mm
Pour la plupart des formats standards
Disponible avec source laser CO₂, fibré ou les deux.

La solution compacte pour la gravure et le marquage laser :

→ Speedy 100

La machine laser Speedy 100 Trotec est la première machine laser CO₂ capable d'évoluer au rythme de votre entreprise. Vous faites l'acquisition d'une machine laser qui répond précisément au niveau de performance dont vous avez besoin pour vos premiers pas dans la gravure laser CO₂, et pouvez ensuite faire évoluer votre machine laser en fonction de vos besoins. Vous avez la possibilité de démarrer avec une version standard, et d'acquérir des logiciels et une puissance supérieure ultérieurement.

- Speedy 100 est disponible avec une source laser CO₂, fibré ou les deux.
- Mise à jour des performances : augmentation de la vitesse de travail.
Augmentation de la puissance du laser : jusqu'à 80 watts pour la source laser CO₂ et 30 watts pour le fibré.
- Mise à jour du logiciel : Plus de fonctionnalités pour votre Speedy 100.
- Garantie prolongée : jusqu'à 5 ans (en option).

Standard

→ Technologie In-Pack

Protège les composants sensibles à la poussière tels que les composants mécaniques, les éléments optiques et électroniques. Par conséquent, la Speedy 100 fonctionne sans maintenance minimisant ainsi les dépenses ou usure des pièces, même lors d'utilisation intensive! Pour vous, cela signifie : une plus grande productivité à moindre coût.

Lentille

La machine laser Speedy 100 CO₂ est livrée avec une lentille de 2 pouces et la Speedy 100 Fibré avec une lentille de 3,2 pouces. Ces deux lentilles vous permettent de travailler sur la quasi totalité des matériaux.

Pointeur laser

Cela permet de réduire le risque de gravure défectueuse par un positionnement précis du job avant le début de la gravure !

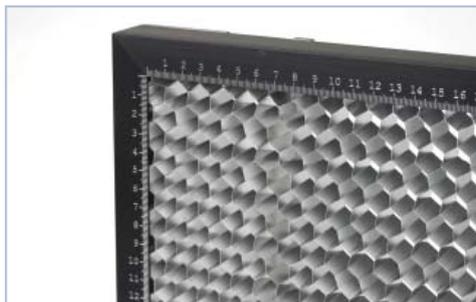
Logiciel JobControl®

Il permet une prise en main simple et intuitive de la machine laser lors de vos travaux de gravure. JobControl a été conçu afin de rendre votre travail plus simple grâce à de nombreuses fonctions utiles et intelligentes.

Ready for flexx

La Speedy 100 peut intégrer une seconde source laser. La Speedy 100 et la Speedy 100 fibré peuvent à n'importe quel moment devenir une Speedy 100 flexx. Cela vous permet une plus grande flexibilité par rapport au matériau à travailler.

Options



Plateau de découpe

Positionné au dessus du plateau de travail, il est utilisé notamment lors de la découpe laser. Il permet d'éviter d'endommager le matériau et améliore l'aspiration de l'air et des fumées.

Tourne-cylindre

Sert pour la gravure d'objets cylindriques, coniques ou sphériques (verres, billes, bouteilles...) jusqu'à 350 mm de longueur et un diamètre de 76 mm.



Autofocus électro-optique

La mise au point, entre le matériau et la tête du laser, est arrêtée dès que le matériau croise le faisceau lumineux. Confort maximum pour l'opérateur qui obtient ainsi une mise au point automatique du faisceau laser sur la surface de la pièce.

Assistance d'air

Empêche la combustion, les brûlures et améliore l'élimination de la poussière tout en protégeant la lentille. Activation et désactivation par le logiciel JobControl®.

→ Technologie InPack

- Protection optimale contre la poussière
- Composants de très haute qualité
- Guidages linéaires
- Longévité extrême – faibles coûts d'entretien



La technologie InPack de Trotec est la combinaison entre les guidages linéaires de très haute qualité et une protection optimale du système optique ainsi que de tous les autres composants sensibles à la poussière. Les systèmes laser de Trotec sont conçus pour subir une usure minimale y compris en cas d'utilisation intensive. Finis les frais supplémentaires pour un remplacement régulier des pièces usées.

→ Contrôle du système d'extraction

Les utilisateurs d'extracteur Trotec peuvent automatiquement contrôler ce système par le biais du logiciel JobControl®. Par exemple, vous pouvez gérer la puissance d'extraction avant le début de la gravure ou après la fin de la gravure dans le but d'optimiser la suppression des poussières, des fumées ou des vapeurs. Vous pouvez également obtenir les informations sur la durée d'utilisation, la saturation des filtres...

Table de travail (ferromagnétique)

Le plateau de travail de la Speedy 100 est ferromagnétique. Cela permet, pour les matériaux les plus fins (papiers, films...) de les fixer à l'aide d'aimants.

Contrôle bi-directionnel

Avec le logiciel JobControl, vous contrôlez parfaitement toutes les fonctions du laser. De plus, JobControl® dirige les systèmes externes tels que l'aspiration.



Lentilles supplémentaires

Certaines applications nécessitent des lentilles différentes : découpe épaisse de PMMA, finesse de la gravure... Nous vous proposons différents modèles de lentilles en fonction de vos matériaux : 1,5 pouces et 2,5 pouces (pour la source laser CO₂).

Support roulant avec étagère

Utilisez l'espace disponible en dessous de votre Speedy 100 pour disposer vos matériaux, votre tourne-cylindre ou tout autre matériau nécessaire à votre production. Cela vous permet de les avoir toujours à portée de mains et permet de vous aider à organiser votre environnement de production.



Systèmes d'extraction

Pour une utilisation optimale du laser et la protection de votre personnel, nous vous conseillons un système d'extraction. Trotec propose toute une gamme d'extracteurs pour vos applications les plus diverses. Grâce au système électronique intégré, les systèmes d'extraction Trotec peuvent être pilotés à distance grâce au logiciel JobControl®.

Augmentation de la puissance de votre laser

Profitez d'une productivité encore plus élevée, sans devoir acheter une nouvelle machine. Vous pouvez à tout moment augmenter la puissance de votre source laser jusqu'à 80 watts pour le CO₂ et 30 watts pour le fibré.

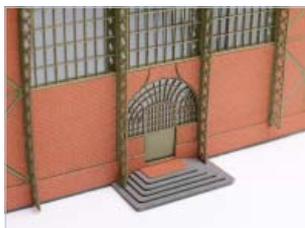
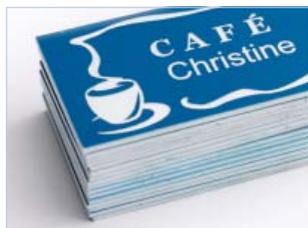
→ Données techniques

	Speedy 100	Speedy 100 fiber	Speedy 100 flexx
Dimensions globales (L/l/H) :	982 x 780 x 457 mm	982 x 780 x 457 mm	982 x 780 x 975 mm
Surface de travail :	610 x 305 mm	610 x 305 mm	610 x 305 mm
Hauteur de pièce max. :	170 mm	125 mm	170 mm
Vitesse de travail max. :	280 cm/sec.	200 cm/sec.	CO ₂ : 280 cm/sec. fibré : 200 cm/sec.
Mises à jour possibles :	Logiciel, rapidité, puissance laser	Puissance laser	Puissance laser
Équipement laser :	Laser CO ₂ : de 30 à 80 watts	Laser fibré : 10, 20 ou 30 watts	CO ₂ : de 40 à 80 watts fibré : de 10 à 30 watts
Classe de sécurité et mécanique :	Boîtier avec double système de sécurité, système fermé en classe de sécurité 2, norme CE, motorisation des axes par servomoteurs brushless (sans balai), sans entretien, technologie InPack		

→ Trotec laser – développé et fabriqué en Autriche

Envoyez-nous vos matériaux et échantillons : Notre équipe technique, spécialiste du laser, vous orientera dans votre recherche d'un système laser.

Exemples d'application laser CO₂



Exemples d'application Speedy 100 flexx



Exemples d'application laser fibré



TROTEC Laser

26 avenue Henri Beaufort
77330 Ozoir-la-Ferrière, France
Tél. +33 (0)1 64 43 60 72
Fax +33 (0)1 64 43 60 78
contact@troteclaser.com
www.troteclaser.com - www.rayjetlaser.com

www.troteclaser.com

www.facebook.com/Trotec.Laser.France

twitter.com/Trotec_France

